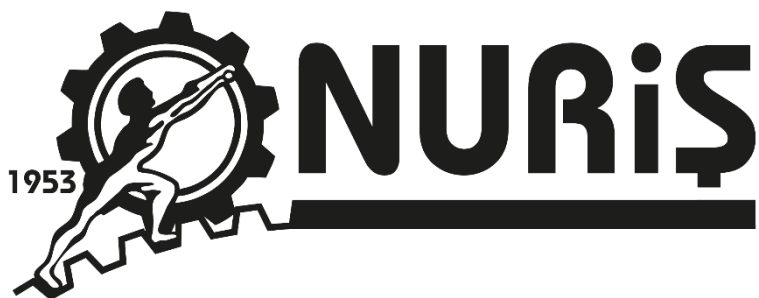




A vos côtés depuis 1953 avec une production
%100 nationale de postes à souder

Catalogue de Produits

2024 / 03 - FR



Catalogue de Produits

2024 / 03 - FR

CONTENU

POSTES A SOUDER INVERTER MIG/MAG

- 4 LN350CW SYNERGIC PULSE
- 5 LN350C SYNERGIC PULSE
- 6 LN350A SYNERGIC PULSE / LN350W SYNERGIC PULSE
- 7 LN350A PULSE / LN350W PULSE
- 8 LN500A / LN500W PULSE
- 9 LN500A / LN500W SYNERGIC DOUBLE PULSE
- 10 LN800W SYNERGIC DOUBLE PULSE (NOUVEL)
- 11 AUTOMATISATION ROBOTIQUE

POSTES A SOUDER CONVENTIONNEL MIG/MAG

- 14 MIG500A-YY et MIG500W-YY

POSTES A SOUDER INVERTER MMA A ELECTRODE ENROBEE

- 16 MA200
- 17 MA350P

POSTES A SOUDER A L'ARC SUBMERGE

- 20 SAW800 / SAW1000 / CV1000
- 21 TRACTEUR SAW K-6T
- 22 TETE FIXE SAW K-6T

POSTES A SOUDER TIG A ARGON

- 24 TIG250 DC

A SOUDURE AU LASER

- 26 NL1500W
- 27 NL2000W
- 28 NLT2000
- 29 DOUBLE DÉVIDOIR DE FIL

CONSOMMABLES

- 31 LISTE DE MATÉRIEL



A PROPOS DE

Fondée en 1953, NURİŞ Teknoloji Makine San. Tic. A.Ş est le premier fabricant de poste à souder en Turquie. NURİŞ Teknoloji dispose d'environ 70 années d'expérience avec ses postes à souder nouvelle génération, ses découpeurs plasma ainsi que leur automatisation.

NURİŞ Teknoloji, est aujourd'hui une société qui a son propre centre de R&D et vise une satisfaction à 100 % des clients avec ses normes de qualité élevée et son vaste réseau de service après-vente.

NURİŞ Teknoloji compte plus de 100 concessionnaires ainsi que plus de 50 services en Turquie et dans le monde. Détenteur des certifications TSE, ISO 9001 Système de management de qualité et CE, NURİŞ Teknoloji a pour objectif d'offrir la plus haute qualité à sa clientèle.

NURİŞ Teknoloji fabrique des postes à souder 100% turques vendus dans les quatre coins du monde. Nos postes fonctionnent 24h sur 24 et dans les conditions les plus difficiles que ce soit le froid de la Russie ou la chaleur de désert des pays du Golfe ou du continent Africain.

Fabricant de postes à souder de technologie de pointe avec des coûts de maintenance et des temps d'arrêt proche de zéro, NURİŞ retient l'attention des maîtres soudeurs et des industriels que ce soit dans les zones industrielles de fabrication de ciment ou dans les zones désertiques où la poussière est dense mais aussi dans les chantiers navals où l'humidité et le sel marin sont abondants.





NURİŞ

POSTES A SOUDER INVERTER MIG/MAG



LN350CW SYNERGIC PULSE

Les postes à souder LN350CW SYNERGIC DOUBLE PULSE sont équipés de la technologie inverter et sont capables d'effectuer le soudage MIG/MAG, MMA et le soudage lift-TIG avec un seul poste. Grâce à leur dévidoir intégré et à leur système de refroidissement par eau modulaire, ils peuvent être utilisés facilement pour tous types de travaux de soudage.

LN350CW SYNERGIC PULSE

Code de stock : NMIMCD30001

LN350CW SYNERGIC PULSE AVEC CHARIOT

Code de stock : NMIMCD31001

Paramètres techniques	
Tension du système	3phasé 380V 50Hz
Puissance d'entrée	14.4 kVA
Plage de réglage du courant	40A – 350A
Tension à Vide Assignée	70V
Plage de Réglage de Tension	15V – 34V
Facteur de Marche (40°C)	350A, %35
	300A, %60
	270A, %100
Poids	80.5kg LN350CW + Chariot
Degré de protection	IP21S
Refroidissement de la torche de soudage (LN350CW)	Liquide
Garantie	2 ans

Accessoires	
Torche	3 mètres Liquide
Régulateur de Gaz (Argon)	1 pièce
Réchauffeur de CO ₂	1 pièce option
Câble de Châssis et Pincés	3 mètres (50 mm ²)
Câble d'alimentation	3 mètres (4x2.5 mm ²)
Chariot	Option



**LN350CW Synergic Pulse
Avec Chariot**

LN350C SYNERGIC DOUBLE PULSE

Le LN350C SYNERGIC DOUBLE PULSE est un poste à souder équipé de la technologie inverter, capable d'effectuer les soudures MIG/MAG, MMA et lift-TIG avec un seul appareil. Grâce à son dévidoir intégré, il peut être utilisé facilement pour une grande variété de travaux de soudage.

LN350C SYNERGIC DOUBLE PULSE

Code de stock : NMIMCC30001

LN350C SYNERGIC DOUBLE PULSE AVEC CHARIOT

Code de stock : NMIMCC31001



LN350C Synergic Pulse

Paramètres techniques	
Tension du système	3phasé 380V 50Hz
Puissance d'entrée	14.1 kVA
Plage de réglage du courant	40A – 350A
Tension à Vide Assignée	70V
Plage de réglage de tension	15V – 34V
	350A, %35
Facteur de Marche (MIG, 40°C)	300A, %60
	270A, %100
Poids	40kg LN350C
Degré de protection	IP21S
Refroidissement de la torche de soudage (LN350C)	Air
Garantie	2 ans

Accessoires	
Torche	3 mètres (air)
Régulateur de Gaz (Argon)	1 pièce
Réchauffeur de CO ₂	1 pièce option
Câble de Châssis et Pinces	3 mètres (50 mm ²)
Câble d'alimentation	3 mètres (4x2.5 mm ²)
Chariot	Option



**LN350C Synergic Pulse
Avec Chariot**

LN350A SYNERGIC PULSE/LN350W SYNERGIC PULSE

Le système à air pulsé, permet un soudage sans projections sans déformer la pièce. Il est équipé pour les matériaux en aluminium, en inox et en acier au carbone. Grâce à sa fonction synergique, il sélectionne le processus de soudage approprié en ajustant la tension de sortie, en utilisant des programmes de soudage en fonction de type de fil supplémentaire, de diamètre de fil et de gaz de protection une fois l'épaisseur du matériel, la vitesse d'avance de fil ou bien la valeur de circuit sont sélectionnées.

LN350A SYNERGIC PULSE

Code de stock : NMIMSA30000

LN350W SYNERGIC PULSE

Code de stock : NMIMSW30000

Paramètres techniques

Tension du système	3phasé 380V 50Hz
Puissance d'entrée	14.4kVA
Plage de réglage du courant	40A – 350A
Tension à Vide Assignée	70V
Plage de Réglage de Tension	15V – 34V
Facteur de Marche (40°C)	350A, %35
	300A, %60
	270A, %100
Poids	69 kg + 15.2 kg
Dimension	1190mm x 1000mm x 571mm
Degré de protection	IP21S
Garantie	2 ans

Accessoires

Torche LN350A	3 mètres (air)
Torche LN350W	3 mètres (liquide)
Régulateur de Gaz (Argon)	1 pièce
Réchauffeur de CO ₂	1 pièce option
Câble de Châssis et Pincés	3 mètres (50 mm ²)
Câble d'alimentation	3 mètres (4x2.5 mm ²)



LN350W Synergic Pulse

LN350A PULSE / LN350W PULSE

LN500A PULSE et LN500W PULSE, sont des postes à souder dotés de technologie inverter pouvant effectuer le soudage MIG/MAG, MMA et TIG à l'aide d'un seul poste. Doté de fonction de contrôle en courant constant et en tension constante (CC/CV) ces postes peuvent souder avec tout type de diamètre d'électrode et effectuer le rainurage et le coupage aussi bien que les MIG/MAG grâce à l'électrode en carbone de.

LN350A PULSE

Code de stock : NMIMBA30000

LN350W PULSE

Code de stock : NMIMBW30000

Paramètres techniques

Tension du système	3phasé 380V 50Hz
Puissance d'entrée	14.4kVA
Plage de réglage du courant	40A – 350A
Tension à Vide Assignée	70V
Plage de Réglage de Tension	15V – 34V
Facteur de Marche (40°C)	350A, %35
	300A, %60
	270A, %100
Poids	69 kg + 14.3 kg
Dimension	1190mm x 1000mm x 571mm
Degré de protection	IP21S
Garantie	2 ans

Accessoires

Torche LN350A	3 mètres (air)
Torche LN350W	3 mètres (liquide)
Régulateur de Gaz (Argon)	1 pièce
Réchauffeur de CO ₂	1 pièce option
Câble de Châssis et Pinces	3 mètres (50 mm ²)
Câble d'alimentation	3 mètres (4x2.5 mm ²)



LN350W Pulse

LN500A / LN500W PULSE

LN500A PULSE et LN500W PULSE, sont des postes à souder dotés de technologie inverter pouvant effectuer le soudage MIG/MAG, MMA et TIG à l'aide d'un seul poste. Doté de fonction de contrôle en courant constant et en tension constante (CC/CV) ces postes peuvent souder avec tout type de diamètre d'électrode et effectuer le rainurage et le coupage aussi bien que les MIG/MAG grâce à l'électrode en carbone de 8mm.

LN500A PULSE

Code de stock : NMIMBA50002

LN500W PULSE

Code de stock : NMIMBW50002

Paramètres techniques

Tension du système	3 phasé 380V 50Hz
Puissance d'entrée	22 kVA (LN500W)
Plage de réglage du courant	40A – 500A
Tension à Vide Assignée	85V
Plage de Réglage de Tension	15V – 42V
Facteur de Marche (MIG, 40°C)	500A, %30
	400A, %60
	330A, %100
Poids	107.4 + 15.4kg LN500W 86.4 + 15.2kg LN500A
Degré de protection	IP21S
Refroidissement de la torche de soudage	Air, LN500A Liquide, LN500W
Garantie	2 ans

Accessoires

Torche LN500W	3 mètres (liquide)
Torche LN500A	3 mètres (air)
Régulation de gaz	1 pièce argon
Réchauffeur de CO ₂	1 pièce option
Câble de Châssis et Pinces	3 mètres (70 mm ²)
Câble d'alimentation	3 mètres (4x4 mm ²)
Raccord intermédiaire	5 mètres
Chariot	Standard



LN500A Pulse



LN500W Pulse

LN500A / LN500W SYNERGIC DOUBLE PULSE

Le système à air pulsé, permet un soudage sans projections sans déformer la pièce. Il est équipé pour les matériaux en aluminium, en inox et en acier au carbone. Grâce à sa fonction synergique, il sélectionne le processus de soudage approprié en ajustant la tension de sortie, en utilisant des programmes de soudage en fonction de type de fil supplémentaire, de diamètre de fil et de gaz de protection une fois l'épaisseur du matériel, la vitesse d'avance de fil ou bien la valeur de circuit sont sélectionnées.

LN500A SYNERGIC DOUBLE PULSE

Code de stock : NMIMBA50002

LN500W SYNERGIC DOUBLE PULSE

Code de stock : NMIMBW50002



LN500A Synergic Double Pulse



LN500W Synergic Double Pulse

Paramètres techniques

Tension du système	3 phases 380V 50Hz
Puissance d'entrée	22 kVA (LN500W)
Plage de réglage du courant	40A – 500A
Tension à Vide Assignée	85V
Plage de Réglage de Tension	15V – 42V
Facteur de Marche (MIG, 40°C)	500A, %30
	400A, %60
	330A, %100
Poids	107.4 + 15.4kg LN500W
	86.4 + 15.2kg LN500A
Degré de protection	IP21S
Rafraîchissement de la torche de soudage	Air, LN500A Liquide, LN500W
Garantie	2 ans

Accessoires

Torche LN500W	3 mètres (liquide)
Torche LN500A	3 mètres (air)
Régulateur de Gaz (Argon)	1 pièce
Réchauffeur de CO ₂	1 pièce option
Câble de Châssis et Pinces	3 mètres (70 mm ²)
Câble d'alimentation	3 mètres (4x4 mm ²)
Raccord intermédiaire	5 mètres
Chariot	Standard

LN800W SYNERGIC DOUBLE PULSE

Le système à air pulsé, permet un soudage sans projections sans déformer la pièce. Il est équipé pour les matériaux en aluminium, en inox et en acier au carbone. Grâce à sa fonction synergique, il sélectionne le processus de soudage approprié en ajustant la tension de sortie, en utilisant des programmes de soudage en fonction de type de fil supplémentaire, de diamètre de fil et de gaz de protection une fois l'épaisseur du matériel, la vitesse d'avance de fil ou bien la valeur de circuit sont sélectionnées.

LN800W SYNERGIC DOUBLE PULSE

Code de stock : NMIMSW80002

Paramètres techniques

Tension du système	3phasé 380V 50Hz
Puissance d'entrée	24 kVA
Plage de réglage du courant	30A – 800A
Tension à Vide Assignée	85V
Plage de Réglage de Tension	15V – 44V
Facteur de Marche (MIG, 40°C)	800A, %35 550A, %100
Poids	93.6 kg
Dimensions	1350x1000x573
Degré de protection	IP21S
Refroidissement de la torche de soudage	Air, LN800A Liquide, LN800W
Garantie	2 ans

Accessoires

Régulateur de Gaz	1 pièce Argon
Réchauffeur de CO ₂	1 pièce option
Câble de Châssis et Pincés	3 mètres (70 mm ²)
Câble d'alimentation	3 mètres (4x4 mm ²)
Raccord intermédiaire	5 mètres
Chariot	Standard



**LN800W Synergic
Double Pulse**

AUTOMATISATION ROBOTIQUE

Elle est compatible avec toutes les machines LN500. Elle convient aux applications d'automatisation robotique et se compose de deux pièces. Elle dispose d'une fonction d'extraction du fil du baril de fil. Elle est compatible avec les protocoles MODBUS et DeviceNet.

Code de stock : NMIMOW50002



Paramètres

Puissance d'entrée	24V
Vitesse d'alimentation	2 m/min- 20 m/min
Poids	4.3kg (NSK-G)
	9.15kg (NSK-R)

Accessoires

Câble d'alimentation	3 mètres (4x4 mm ²)
Raccord intermédiaire	5 mètres



POSTES A SOUDER CONVENTIONNEL MIG/MAG



MIG500A-YV et MIG-YV500W

La Turquie a connu un changement significatif dans les normes des produits énergétiques suite à la Décision du Conseil des Ministres n° 2010/643 du 23/06/2010, mettant l'accent sur les designs respectueux de l'environnement. Cela a entraîné des changements transformateurs dans la fabrication.

Le 'Règlement sur les Exigences de Conception Respectueuse de l'Environnement pour les Équipements Sources', publié dans le Journal Officiel sous le numéro 31434 du 25/03/2021, établit des critères spécifiques. Ceux-ci concernent l'efficacité de l'alimentation électrique, la consommation en veille, et d'autres aspects pour toutes les machines de soudage à l'arc fabriquées localement.

Rencontrez le MIG500W-YV - un exemple phare. Cette machine de soudage à l'arc MIG/MAG conventionnelle, opérant efficacement à la fréquence du secteur avec un transformateur, est en parfaite conformité avec ces réglementations de conception respectueuse de l'environnement.

MIG500A-YV

Code de stock : NMKMKW55300

MIG500A-YV

Code de stock : NMKMKKA55300

Paramètres techniques

Tension du système	3phasé 380V 50Hz
Puissance d'entrée	22.6 kVA
Tension à Vide Assignée	46V
Plage de Réglage de Tension	16V – 39V
Facteur de Marche (40°C)	500A, %30
	400A, %60
	300A, %100
Rendement	%86
Consommation en veille	11.2kW
Poids	176.8 + 15.6kg (550W)
	165.8 + 14.7kg (550A)
Degré de protection	IP21S
Garantie	3 ans

Accessoires

Torche MIG550W	3 mètres (Liquide)
Torche MIG550A	3 mètres (Air)
Régulateur de gaz	1 pièce argon
Réchauffeur de CO ₂ (24V)	1 pièce option
Câble de Châssis et Pincés	3 mètres (70 mm ²)
Câble d'alimentation	3 mètres (4x4 mm ²)
Raccord intermédiaire	5 mètres
Chariot	Standard



MIG500W-YV

POSTES A SOUDER INVERTER MMA A ELECTRODE ENROBEE



MA200

MA200 est un poste à souder inverter MMA type sac. Adapté aux conditions rudes de travail, ce poste permet un soudage sans défaillance avec des électrodes rutile ou basique de 2.5mm, 3.25mm et 4mm.

Facilité d'allumage de l'électrode grâce à un amorçage à chaud (hot start) réglable.

L'option arc force réglable permet d'éviter le collage de l'électrode à la pièce pendant le soudage pour obtenir un arc plus stable.

MA200

Code de stock : NMISAX20001

Paramètres techniques

Tension du système	220V 50Hz
Puissance d'entrée	9 kVA
Plage de réglage du courant	50A – 200A
Tension à Vide Assignée	66V
Puissance Sortie	5.6 kW
Facteur de Marche (40°C)	200A, %35
	160A, %60
	140A, %100
Poids	5.7kg seulement MA200
	7.9kg avec câble
Degré de protection	IP21S
Garantie	2 ans

Accessoires

Câble de Soudage et Pincés	3 mètres (16 mm ²)
Câble de Châssis et Pincés	2 mètres (16 mm ²)
Câble d'alimentation	3 mètres (3x2.5 mm ²)



MA200

MA350P

MA350, est un poste à souder inverter MMA. Adapté aux rudes conditions de travail, ce poste permet un soudage sans défaillance avec des électrodes rutile ou basique de 2.5mm et 6mm.

Facilité d'allumage de l'électrode grâce à un amorçage à chaud (hot start) réglable.

L'option arc force réglable permet d'éviter la coupure d'arc ainsi que le collage de l'électrode à la pièce pendant le soudage pour obtenir un arc plus stable.

MA350P

Code de stock : NMISAX30004

Paramètres techniques

Tension du système	3 phasé 380V 50Hz
Puissance d'entrée	13.4 kVA
Plage de réglage du courant	20A – 350A
Tension à Vide Assignée	50V
Puissance Sortie	11.9 kW
	350A, %20
Facteur de Marche (40°C)	300A, %60
	250A, %100
Poids	17.2kg seulement MA350
	21.5kg avec câble
Degré de protection	IP21S
Refroidissement	Air
Garantie	2 ans

Accessoires

Câble de Soudage et Pincés	3 mètres (35 mm ²)
Câble de Châssis et Pincés	2 mètres (35 mm ²)
Câble d'alimentation	3 mètres (4x2.5 mm ²)



MA350P



NURİŞ

POSTES A SOUDER A L'ARC SUBMERGE (SAW)



SAW800 / SAW1000 / SAW1250 / CV1000

L'efficacité opérationnelle des postes à souder SAW étant très élevée, ils sont fréquemment utilisés pour les coupages à l'arc-air carbone. Le soudage à l'arc submergé est une alimentation haute performance, à thyristor et durant lequel la stabilité est assurée électroniquement grâce à un réglage de tension à plage variable et infini. La série SAW est fiable et efficace même dans des ateliers ayant les plus rudes conditions de travail.

SAW800

Code de stock : NMKWKA08000

SAW1000C(K-6T)

Code de stock : NMKWKA10000

CV1000

Code de stock : NMKSCV10000

Paramètres techniques

Tension du système	3 phasé 380V 50Hz
Puissance d'entrée SAW800	45kVA
Puissance d'entrée SAW1000	63kVA
Plage de réglage du courant SAW800	25A-800A
Plage de réglage du courant SAW1000	25A-1000A
Tension à Vide Assignée	51V
Facteur de Marche (40°C) SAW800	800A
Facteur de Marche (40°C) SAW1000	1000A
Poids SAW800	235kg
Poids SAW1000	391.8kg
Degré de protection	IP21
Refroidissement	Air
Garantie	3 ans



SAW1000C

TRACTEUR SAW TP K-6T

Le tracteur SAW offre une automatisation de soudage facile à utiliser et de parfaite qualité et se combine avec l'alimentation en énergie de la série SAW. Grâce à sa flexibilité, ce poste à souder automatique est idéal pour l'industrie lourde de sidérurgie, l'industrie navale, la fabrication de réservoirs et de pipeline et dans toute automatisation de soudage industriel nécessitant un collage et un remplissage.

TRACTEUR SAW TP K-6T (SAW100 C)

Code de stock : NMTTXX00201

Paramètres techniques	
Tension du système	24V AC
Puissance d'entrée	250W
Plage de Réglage de Tension	15V – 45V
Plage de Réglage D'alimentation en Fil	20 cm/min 400 cm/min
Vitesse du tracteur	50 cm/min 200 cm/min
Diamètre du fil de soudure	2.0mm, 2.4mm, 3.2mm, 4mm
Poids	70kg
Garantie	3 ans
Accessoires	
Câble de télécommande	15 mètres
Câble de soudage	15 mètres (2 pièces 70 zmm ² parallèle)
Câble de Châssis et Pincés	5 mètres (2 pièces 70 mm ² parallèle)



TRACTEUR SAW TP K-6T

TETE FIXE SAW K-6T

L'unité tête fixe SAW de Nuriş, offre une automatisation de soudage facile à utiliser et de parfaite qualité et se combine avec l'alimentation en énergie de la série SAW (avec SAW1000C). Grâce à sa flexibilité, ce poste à souder automatique est idéal pour la fabrication de réservoirs et de pipeline et dans toute automatisation de soudage industriel nécessitant un collage et un remplissage.

TETE FIXE SAW K-6T (SAW 1000C)
Code de stock : NMTSXX00200

Paramètres techniques	
Tension du système	24V AC
Puissance d'entrée	200W
Plage de Réglage de Tension	15V – 45V
Plage de Réglage D'alimentation en Fil	20 cm/min 200 cm/min
Diamètre du fil de soudure	2.0mm, 2.4mm, 3.2mm, 4mm
Poids	26.6 + 4.2kg
Garantie	3 ans

Accessoires	
Câble de télécommande	5 mètres
Câble de soudage	5 mètres (2 pièces 70 mm ² parallèle)
Câble de Châssis et Pinces	5 mètres (2 pièces 70 mm ² parallèle)



TETE FIXE SAW K-6T

POSTES A SOUDER TIG A ARGON



TIG250

La machine de soudage TIG250DC fait usage de la technologie à onduleur pour fonctionner de manière efficiente à basse puissance tout en procurant un courant de soudage de 250 ampères. Elle présente la capacité d'exécuter à la fois le soudage MMA (Manuel avec Électrode enrobée) et le soudage à l'argon en utilisant la méthode de soudage TIG à amorçage par contact, le tout au sein d'un unique équipement.

Cette machine TIG250DC portable fonctionne avec une tension secteur de 220 volts et recourt au démarrage haute fréquence pour obtenir un processus de soudage fluide et sans accroc. En mode MMA, elle propose des paramètres ajustables pour le démarrage à chaud et la force de l'arc, offrant un meilleur contrôle sur le processus de soudage. Dans les modes TIG HF et TIG à amorçage par contact, elle offre des paramètres ajustables pour le temps de post-gaz et le courant de finition, permettant ainsi une personnalisation et un contrôle précis durant l'opération de soudage.

TIG250 DC

Code de stock : NMKTKW20000

Paramètres techniques

Tension du système	1 phase 220V 50Hz
Puissance d'entrée	6.6kW
Courant D'entrée	42A
Plage de réglage du courant	10-250A
Tension à Vide Assignée	65V
	250A, %20
Facteur de Marche (40°C)	180A, %60
	150A, %100
Poids	10 kg
Dimension	171 mm x 499mm x 316mm
Degré de protection	IP21S
Garantie	2 ans

Accessoires

Câble de Soudage et Pinces	3 m
Câble de soudage avec pince	2 m
Torche de TIG	3m



TIG250 DC

A SOUDURE AU LASER



NL1500W

La machine de soudage laser refroidie à l'eau NL2000W optimise le flux de travail grâce à sa technologie avancée, offrant la capacité d'effectuer des processus de soudage laser, de nettoyage et de découpe, le tout dans une seule machine. Le système de refroidissement à l'eau permet des opérations de soudage continues à long terme.

Elle excelle particulièrement dans le soudage haute performance des métaux fins, offrant un soudage sans éclaboussures et lisse qui élimine le besoin de meulage après soudage. Grâce à son interface conviviale, elle offre une plus grande facilité d'application par rapport aux méthodes de soudage traditionnelles. Sa portabilité lui permet de s'adapter à diverses conditions de travail. Équipée d'une interface turque et de paramètres réglables, elle peut travailler efficacement avec différents types de métaux.

Performances De Soudage

Acier inoxydable	4 mm
Acier Carbone	4 mm
Aluminium	3 mm
Métal galvanisé	3 mm
Laiton	3 mm

Paramètres techniques

Tension du Système	220V 50Hz
Puissance D'entrée (%100 Laser puissance)	5.3kW
Puissance de sortie laser	1500W
Longueur d'onde laser	1080±5nm
Connecteur de sortie	QBH
Amplitude d'oscillation	2-6000mm/s Recommandé:600mm/s
Largeur de balayage	0-6 mm Recommandé :600mm/s
Fréquence d'oscillation	5-5000Hz Recommandé :2000Hz
Poids	124.2kg
Garantie	2 ans

Accessoires

Torche (fixée à la source d'alimentation laser)	9 m
Régulateur de gaz (Azote)	1 pièces
Nuriş NSK-L 'Unité de dévidoir	1 pièces
Lunettes de sécurité laser	2 pièces

NL1500W

Code de stock : NMLSLA08001



NL2000W

La machine de soudage laser refroidie à l'eau NL2000W optimise le flux de travail grâce à sa technologie avancée, offrant la capacité d'effectuer des processus de soudage laser, de nettoyage et de découpe, le tout dans une seule machine. Le système de refroidissement à l'eau permet des opérations de soudage continues à long terme.

Elle excelle particulièrement dans le soudage haute performance des métaux fins, offrant un soudage sans éclaboussures et lisse qui élimine le besoin de meulage après soudage. Grâce à son interface conviviale, elle offre une plus grande facilité d'application par rapport aux méthodes de soudage traditionnelles. Sa portabilité lui permet de s'adapter à diverses conditions de travail. Équipée d'une interface turque et de paramètres réglables, elle peut travailler efficacement avec différents types de métaux.

Performances De Soudage

Acier inoxydable	5 mm
Acier Carbone	5 mm
Aluminium	5 mm
Métal galvanisé	4 mm
Laiton	3 mm

Paramètres techniques

Tension du Système	220V 50Hz
Puissance D'entrée (%100 Laser puissance)	7.5kW
Puissance de sortie laser	2000W
Longueur d'onde laser	1080±5nm
Connecteur de sortie	QBH
Amplitude d'oscillation	2-6000mm/s Recommandé:600mm/s
Largeur de balayage	0-6 mm Recommandé :600mm/s
Fréquence d'oscillation	5-5000Hz Recommandé :2000Hz
Poids	127.2kg
Garantie	2 ans

Accessoires

Torche (fixée à la source d'alimentation laser)	9 m
Régulateur de gaz (Azote)	1 pièces
Nuris NSK-L 'Unité de dévidoir	1 pièces
Lunettes de sécurité laser	2 pièces

NL2000W

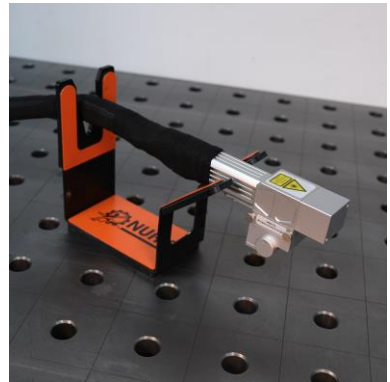
Code de stock : NMLSLA09001



NLT2000W MACHINE DE NETTOYAGE LASER

La machine de nettoyage laser refroidie par eau NLT2000 est une machine de nettoyage laser refroidie par eau à haute sécurité et efficacité proposée avec la qualité et l'assurance de la technologie Nuriş. Elle offre aux utilisateurs un nettoyage en douceur grâce à son système de contrôle laser de pointe. Avec la lentille F800, elle peut nettoyer jusqu'à 290mm. Elle élimine facilement la saleté, la rouille et la poussière de vos matériaux. Le NLT2000 est conçu pour nettoyer vos tâches rapidement, efficacement et en toute sécurité.

Code de stock : NMLSLA12001



Paramètres techniques

Tension du Système	220V 50Hz
Puissance D'entrée (%100 Laser puissance)	7.5kW
Puissance de sortie laser	2000W
Longueur d'onde laser	1080±5nm
Connecteur de sortie	QBH
Largeur de balayage	Max : 290mm
Fréquence d'oscillation	5-5000Hz Recommandé :2000Hz
Fréquence	10-100Hz Recommandé :50Hz
Poids	127.2kg
Garantie	2 ans

Accessoires

Torche (fixée à la source d'alimentation laser)	9 m
Régulateur de gaz (Azote)	1 pièces
Lunettes de sécurité laser	2 pièces

DOUBLE WIRE FEEDER

L'unité d'alimentation double fil Nuriş optimise les performances de votre machine de soudage laser grâce à sa conception spéciale. L'utilisation de deux fils et d'un moteur d'alimentation puissant offre aux opérateurs un contrôle précis en assurant des opérations rapides et efficaces. Avec des fonctions d'alimentation en fil simple et double, elle favorise des économies de coûts, des soudures de haute qualité et un avantage concurrentiel, accélérant vos processus et augmentant la productivité. Compatible avec les machines de soudage laser Nuriş NL1500W et NL2000W.

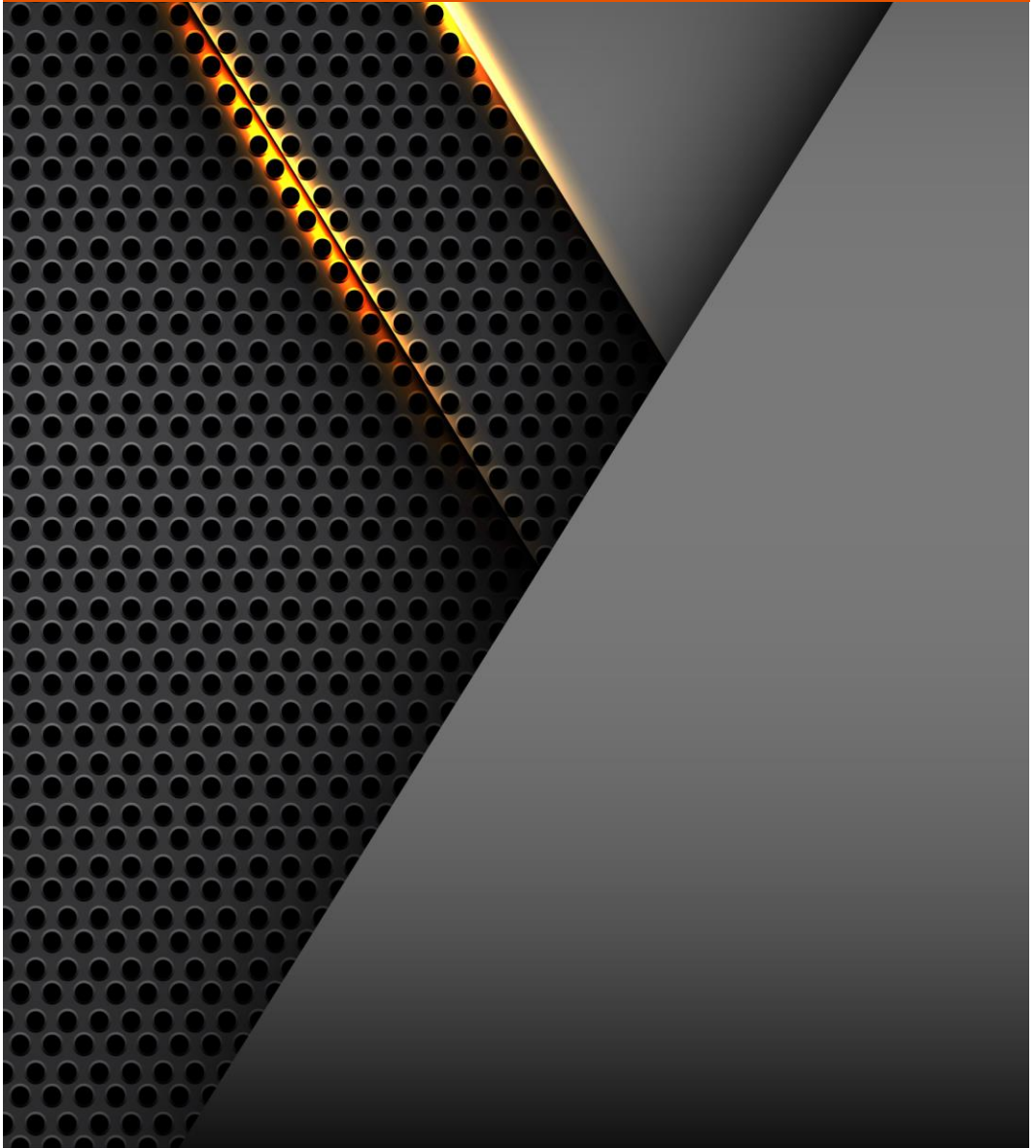
DOUBLE WIRE FEEDER

Code de stock : NYNSIN02700

Paramètres	
Tension du système	220±5% 50Hz
Puissance maximale	150W
Courant maximum	6.5 A
Plage de Vitesse D'alimentation en Fil	15-600 cm/min
Diamètres de fil	Fil unique : 0.8/1.0/1.2/1.6 mm Double unique : 1.6/2.0/2.5 mm
Propriétés des fils de soudure	Poids : <20 kg
Diamètres des machines	575mm x 250mm x 670mm
Poids	30 kg
Garantie	2 ans



CONSOMMABLES



NUMERO DE STOCK

IMAGE

LUNETTES DE PROTECTION LASER
NHLSLA01400



PORTE TORCHE LASER

NYLSLA02001



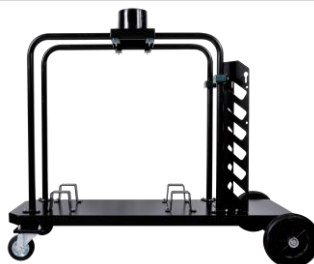
MATERIEL CONSOMMABLE POUR SOUDAGE LASER REFRIGI PAR AIR

NUMERO DE STOCK

IMAGE

LE CHARIOT LASER

NYLSLA1003
(COMPATIBLE AVEC NTX1-1500 et MA1-45)



MATÉRIAU DU CHEMIN DE FER











NHLSLA03200
(COMPATIBLE AVEC NTX1-1500 et MA1-45)



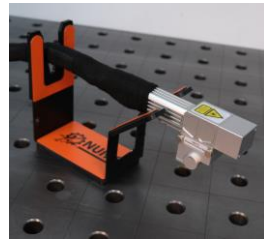
LENTILLE DE PROTECTION LASER

NHLSLA01600



NUMERO DE STOCK	IMAGE	TYPE DE SOUDURE
NHLSLA01800		
NHLSLA01700		
NHLSLA02100		
NHLSLA02000		
NHLSLA01900		

CONSOUMABLES POUR SOUDAGE LASER À REFOUÏSSEMENT LIQUIDE
NUMERO DE STOCK
IMAGE
LANCE DE SOUDAGE LASER A REFOUÏSSEMENT LIQUIDE
NHLSLA08700

TORCHE DE NETTOYAGE LASER
**NHLSLA16700
(COMPATIBLE AVEC NLT2000W)**

LENTILLE DE FOCALISATION LASER
**NHLSLA10000 - F150
NHLSLA19100 - F800
NHLSLA18900 - F200**

VERRE DE PROTECTION LASER
**NHLSLA09800 -- PROTECTIVE LENS D18*2
(COMPATIBLE AVEC NL1500W ET NL2000W)**

ENSEMBLE DE BUSES LASER
**NHLSLA10100 -- NOZZLE ASSEMBLY 23T
(COMPATIBLE AVEC NL1500W ET NL2000W)**


NUMERO DE STOCK

IMAGE

TETE DE NETTOYAGE LASER

NHLSLA12600



TUBE DE MESURE DE L'ECHELLE FT125

NHLSLA22300



CABLE DE BOUCLE DE SECURITE

NYKIDG02400



NUMERO DE STOCK
IMAGE
FIL-GUIDE BOUCHE

NHLSLA20900 - **1.2**
 NHLSLA21000 - **1.6**
 NHLSLA21100 - **2.0**


BUSE À DOUBLE FIL

NHLSLA21600 - **AS-12D**
 NHLSLA21400 - **AS-16D**
 NHLSLA21300 - **AS-20D**


DOUBLE EMBOUCHURE EN FIL DE FER

NHLSLA13400 - **0.8**
 NHLSLA13500 - **1.0**
 NHLSLA13600 - **1.2**
 NHLSLA13700 - **1.6**


WIRE FEEDING TUBE

NHLSLA22200 - **Tube d'alimentation à double fil en graphite**
 NHLSLA13100 - **Tube d'alimentation à double fil en acier**
 NHLSLA13000 - **Tube d'alimentation en fil de graphite**
 NHLSLA20600 - **Tube d'alimentation en fil d'acier**


ROUE D'ALIMENTATION EN FIL MÉTALLIQUE

NHLSLA15900 - **0.8-1.0 U Roue à double fil**
 NHLSLA16000 - **1.2-1.6 U Roue à double fil**
 NHLSLA21800 - **0.8-1.0 V Roue à double fil**
 NHLSLA21900 - **1.2-1.6 V Roue à double fil**







Nuriş Teknoloji A.Ş.



Ahi Evran OSB Mah. Babürşah Cad. No:2
06935 Sincan- Ankara / Türkiye

www.nuris.com.tr

info@nuris.com.tr

+90 312 267 58 60



Nuriş Teknoloji



Nuriş Teknoloji



/NurişTeknoloji