

# LN 400 PULSE

# LN 500 PULSE



## İnvertör Kaynak Makinesi

### Inverter Welding Machines



- LN400 / LN500, MIG/MAG (gazaltı) MMA (örtülü elektrod) ve ARGON (TIG) kaynağını tek bir makine ile yapabilen invertör teknolojili gazaltı kaynak makinesidir. Sabit akım veya sabit gerilim (CC/CV) kontrol özelliğine sahip olması, her türlü elektrot çapında kaynak yapabilmek ve 8 mm karbon elektrodu ile oluk açma/kesme işlemlerini MIG/MAG özelliği kadar iyi kullanma imkanı sağlamaktadır.

LN 400 / LN 500 is a gas welding machine with inverter technology that allows MIG / MAG (metal inert gas), MMA (covered electrode) and ARGON (TIG) welding to be done with a single machine. With the constant current / constant voltage (CC / CV) control modes, power unit provides the capability to weld any kind of electrode diameter and make grooving / cutting operations as well as MIG / MAG with its 8mm carbon electrode.

- Geliştirilmiş pulse sistemi ile iş parçasını deforme etmeden sıçrantsız kaynak yapabilmeyi sağlar. Alüminyum, paslanmaz ve çelik malzemeler için tam donanımlı olarak kullanılma imkanı sunar.

With the advanced pulse system, it provides spatter-free welding without deforming the workpiece. It is fully equipped for aluminum, stainless and steel materials.

- Akıllı fan teknolojisi çalışma sıcaklığına bağlı olarak devreye girer. Bu sayede, ortalama gürültü seviyesi ve enerji tüketimi azalır. Makine içerisine yapılandırılmış rüzgar tüneli dış ortamdaki tozların elektronik kartlara ulaşmasını engeller.

The smart fan is activated depending on operating temperature. In this way, average noise level and energy consumption is reduced. The wind tunnel built inside the machine prevents the external dust from reaching the electronic cards.



PARAMETRE PARAMETER	BİRİM UNIT	LN400	LN500
<b>Şebeke Gerilimi</b> System Voltage	V AC	380 V, 3 Faz, 50/60 Hz	
<b>Giriş Gücü</b> Input Power	KVA	18	23
<b>Giriş Akımı</b> Input Current	A	27,3	33
<b>Akım Ayar Sahası</b> Current Adjustment Range	A	20-400 (Sinerjik) 50-400 (Pulse)	20-500 (Sinerjik) 50-500 (Pulse)
<b>Açık Devre Voltajı</b> Open Circuit Voltage	V	85	
<b>Voltaj Ayar Sahası</b> Voltage Adjustmen Range	V	15-39	15-42
<b>Çalışma Rejimleri (25°C)</b> Operating Regimes	%30	400 A	500 A
	%100	300 A	350 A
<b>Koruma Sınıfı</b> Protection Class	IP23S	IP23S	IP23S
<b>Akım Tipi</b> Type of Current	A	DC	
<b>Tel Sürme Hızı Sahası (min-max)</b> Wire Feed Speed Course	m/min	2-20	
<b>Makine Boyutları</b> Machines Dimensions	mm	W:1100xH:800xD:560	
<b>Ağırlık</b> Weight	kg	78,6 Vario : 16,4	
<b>Aksesuarlar</b> Accessories			
<b>Torch</b>	m	3	
<b>Şase Kablosu ve Pensesi</b> Welding Cable with Electrode Holder	m	3	
<b>Gaz Regülatörü</b> Gas Regulator	ad	1	
<b>CO2 Isıtıcı (Opsiyonel)</b> CO2 Heater (Optional)	ad	1	

- Basit kullanıcı arayüzleri ve kolay kullanılan dijital ekranı sayesinde operatörler tel hızına bağlı olarak akım şiddetini kontrol edebilir aynı zamanda çıkış voltajını hassas olarak ayarlayabilir. Pulse, çevrim tetik ve MMA (Elektrod) modlarına tek bir tuş ile geçiş yaparak fonksiyon ayarlarının kolaylıkla değiştirilmesine olanak sağlar.

Simple user interfaces, user-friendly 7-segment screen offers the operator easy and accurate usage. Basic display, provides easy transition along Pulse, Welding Modes and Torch Trigger Types with a single button.

- Tel sürme sistemi sahip olduğu güçlü encoder motoru, 37 mm makarası ile kararlı bir ark oluşumu sağlar. 4x4 sürücü sistemi her türlü telin baskı şiddetine göre ayarlanabilir. Bu sayede, yumuşak tellerde herhangi bir kırılma olmadan rahat kaynak yapılabilir. The wire feed system provides a stable arc formation with its powerful encoder motor and 37 mm spool. The 4x4 drive system can be adjusted according to the pressure of any kind of wire. In this way, soft wires can be welded comfortably without any breakage.
- Entegre su soğutma sistemi ile makine havalı veya sulu olarak kullanılabilir. With the integrated water cooling system, the machine can be used with air or water cooled.
- İntertör teknolojisi %40 a yakın enerji tasarrufu sağlar. Inverter technology saves energy up to 40%