

# LN 400 SİNERJİK | SYNERGIC LN 500 SİNERJİK | SYNERGIC



## İnvertör Kaynak Makinesi Inverter Welding Machines



- LN400 / LN500, MIG/MAG (gazaltı) MMA (örtülü elektrod) ve ARGON (TIG) kaynağını tek bir makine ile yapabilen invertör teknolojili gazaltı kaynak makinesidir. Sabit akım veya sabit gerilim (CC/CV) kontrol özelliğine sahip olması, her türlü elektrot çapında kaynak yapabilme ve 8 mm karbon elektrodu ile oluk açma/kesme işlemlerini MIG/MAG özelliği kadar iyi kullanma imkanı sağlamaktadır.

LN 400 / LN 500 is a gas welding machine with inverter technology that allows MIG / MAG (metal inert gas), MMA (covered electrode) and ARGON (TIG) welding to be done with a single machine. With the constant current / constant voltage (CC / CV) control modes, power unit provides the capability to weld any kind of electrode diameter and make grooving / cutting operations as well as MIG / MAG with its 8mm carbon electrode.

- Geliştirilmiş pulse sistemi ile iş parçasını deforme etmeden sıçrantsız kaynak yapabilmeyi sağlar. Alüminyum, paslanmaz ve çelik malzemeler için tam donanımlı olarak kullanılma imkanı sunar.

With the advanced pulse system, it provides spatter-free welding without deforming the workpiece. It is fully equipped for aluminum, stainless and steel materials.

- Sinerjik fonksiyonu sayesinde her türlü ilave tel, tel çapı ve koruyucu gaz tipine göre kaynak programlarını kullanarak, malzeme kalınlığı, tel hızı veya akım değerlerinden herhangi biri seçildiğinde, çıkış voltajını kendi ayarlayarak uygun kaynak prosesini seçer.

Thanks to its synergic function, it selects the appropriate welding process by adjusting the output voltage itself, when any of the material thickness, wire speed or current values are selected, using welding programs according to any type of additional wire, wire diameter and shielding gas.

- Akıllı fan teknolojisi çalışma sıcaklığına bağlı olarak devreye girer. Bu sayede, ortalama gürültü seviyesi ve enerji tüketimi azalır. Makine içerisine yapılandırılmış rüzgar tüneli dış ortamdaki tozların elektronik kartlara ulaşmasını engeller.

The smart fan is activated depending on operating temperature. In this way, average noise level and energy consumption is reduced. The wind tunnel built inside the machine prevents the external dust from reaching the electronic cards.



PARAMETRE PARAMETER	BİRİM UNIT	LN400	LN500
<b>Şebeke Gerilimi</b> System Voltage	V AC	380 V, 3 Faz, 50/60 Hz	
<b>Giriş Gücü</b> Input Power	KVA	18	23
<b>Giriş Akımı</b> Input Current	A	27,3	33
<b>Akım Ayar Sahası</b> Current Adjustment Range	A	20-400 (Sinerjik 50-400 (Pulse))	20-500 (Sinerjik 50-500 (Pulse))
<b>Açık Devre Voltajı</b> Open Circuit Voltage	V	85	
<b>Voltaj Ayar Sahası</b> Voltage Adjustmen Range	V	15-39	15-42
<b>Çalışma Rejimleri (25°C)</b> Operating Regimes	%30	400 A	500 A
	%100	300 A	350 A
<b>Koruma Sınıfı</b> Protection Class	IP23S	IP23S	IP23S
<b>Akım Tipi</b> Type of Current	A	DC	
<b>Tel Sürme Hızı Sahası (min-max)</b> Wire Feed Speed Course	m/min	2-20	
<b>Makine Boyutları</b> Machines Dimensions	mm	W:1100xH:800xD:560	
<b>Ağırlık</b> Weight	kg	78,6 Vario : 16,4	
<b>Aksesuarlar</b> Accessories			
<b>Torch</b>	m	3	
<b>Şase Kablosu ve Pensesi</b> Welding Cable with Electrode Holder	m	3	
<b>Gaz Regülatörü</b> Gas Regulator	ad	1	
<b>CO2 Isıtıcı (Opsiyonel)</b> CO2 Heater (Optional)	ad	1	

- **Basit kullanıcı arayüzleri, son derece kullanıcı dostu ve çok dilli TFT ekranı operatöre kolay ve doğru kullanım imkanı sunar.**  
Simple user interfaces, user-friendly and multilingual TFT screen offers the operator easy and accurate usage.
- **Smart tetik özelliği ile hafızaya kaydedilen programlar ekrana dokunmadan torch tetiğinden çağırılabilir ve kaynak esnasında bile programlar arası geçiş yapılabilir.**  
With the smart trigger, the programs stored in the memory can be recalled from the torch trigger without touching the screen, and even during welding, programs can be switched.
- **Tel sürme sistemi; sahip olduğu güçlü encoder motoru, 37 mm makarası ile kararlı bir ark oluşumu sağlar. 4x4 sürücü sistemi, her türlü telin baskı şiddetine göre ayarlanabilir. Bu sayede, yumuşak tellerde herhangi bir kırılma olmadan rahat kaynak yapılabilir.**  
The wire feed system provides a stable arc formation with its powerful encoder motor and 37 mm spool. The 4x4 drive system can be adjusted according to the pressure of any kind of wire. In this way, soft wires can be welded comfortably without any breakage.
- **Entegre su soğutma sistemi ile makine, havalı veya sulu olarak kullanılabilir.**  
With the integrated water cooling system, the machine can be used with air or water cooled.
- **İnvertör teknolojisi %40'a yakın enerji tasarrufu sağlar.**  
It complies with LVD (EN 60974-1), EMC (EN 60974-10) and CE regulations.