

MIG/MAG 430A-RWS MIG/MAG 430W-RWS



Gazaltı Kaynak Makineleri Gas Welding Machines



MIG/MAG 430 A-RWS, MIG/MAG 430 W-RWS tüm masif ve özlü tel çeşitlerinde kaynak yapabileme imkanı sunan, mükemmel kaynak karakteristiğine sahip, profesyonel, kolay kullanımlı, kompakt, güvenilir, sağlam, ekonomik ve yarı otomatik gazaltı kaynak makinesidir. MIG/MAG 430 NC and MIG/MAG 430 A-RWS is a professional, easy-to-use, compact, reliable, robust, economical and semi-automatic MIG/MAG welding machine with excellent welding characteristics, offering the ability to weld all solid and cored wire types.

- **Ayrılabilen tel sürme sistemi makinelerin gazaltı kaynağında çok yönlü çözümler sunar.**
Detachable wire feed system offers versatile solutions in the mig welding.
- **MIG / MAG 430 RWS hava soğutmalı ve su soğutmalı seçenekleri mevcuttur.**
MIG / MAG 430 RWS are available in air cooled and water cooled versions
- **Hassas voltaj ayarı için 3 kaba, 10 ince toplam 30 kademe.**
Precise voltage adjustment with 3 coarse, 10 fine, a total of 30 steps
- **2/4 çevrim tetikleme modları.**
2/4 cycle trigger modes.
- **Aşırı ısınma koruması ve ikaz göstergesi.**
Overheat protection and warning gauge.
- **Güçlü trafo ile yüksek verimli kaynak gücü.**
Powerful transformer, high efficiency welding power
- **Her türlü masif ve Özlü kaynak tel ile kaynak yapabileme.**
Ability to weld with all kinds of solid and cored welding wire
- **Telsiz gaz gönderme.**
Ability to gas feeding without wire feed

PARAMETRE PARAMETER	BİRİM UNIT	MIG/MAG 430
Şebeke Gerilimi System Voltage	V AC	380 V, 3 Faz, 50/60 Hz
Giriş Gücü Input Power	KVA	16,5
Giriş Akımı Input Current	A	16
Akım Ayar Sahası Current Adjustment Range	A	40-370
Açık Devre Voltajı Open Circuit Voltage	V	42
Voltaj Ayar Sahası Voltage Adjustment Range	V	18,50-42
Çalışma Rejimleri (40 °C) Operating Regimes	%40	350 A
	%60	300 A
	%100	250 A
Koruma Sınıfı Protection Class	IP23S	IP23S
Akım Tipi Type of Current	A	DC
Akım Ayar Şekli Current Setting	A	3x10 Stages
Kaynak Teli Çapı Welding Wire Diameter	mm	0,80-1,00-1,20
Tel Süzme Hızı Sahası Wire Draining Speed Field	m/dk	2-20
Makine Boyutları Machines Dimensions	mm	W:505xH:910xD:985
Ağırlık Weight	kg	430 A:144 430 W: 154 Vario: 18
Aksesuarlar Accessories		
Torch	mm	3
Şase Kablosu ve Pensesi Welding Cable with Electrode Holder	mm	3
Gaz Regülatörü Gas Regulator	ad	1
CO2 Isıtıcı (Opsiyonel) CO2 Heater (Optional)	ad	1

- **Gazsız tel gönderme.**
Ability to wire feeding without gas feed.
- **Tel hızı yumuşak başlama ayarı.**
Wire speed soft start setting
- **4 makaralı tel sürme sistemi uzun torchlarda daha iyi besleme ve alüminyum, özlü gibi yumuşak telleri deforme etmeden kaynak yapma imkanı sunar.**
4-roller wire feeding system provides better feeding in long torches and the capability of welding soft wires such as aluminum and core without deforming them.
- **Yüksek teknoloji mikroişlemci kontrollü tel besleme sistemi.**
High-tech microprocessor-controlled wire feeding system
- **Dijital voltmetre ve ampermetre.**
Digital voltmeter and ammeter
- **Yapılan son operasyonu hafızaya alma fonksiyonu (Akım, gerilim, kaynak parametreleri).**
Function to memorize the last performed operation (Current, voltage, welding parameters)