

RCT 650C

Redresör Kaynak Makineleri Rectifier Welding Machines



Ağır şantiye koşullarının, gemi sektörünün boru kaynaklarının, bakım-onarım ve bunlarda kullanılan dolgu kaynaklarının, montaj işlerinin, yerinde imalatın ve ağır sanayi kaynak işlerinde kullanılabilen çok amaçlı, rakipsiz, thyristor kontrollü, doğru akım (DC) kaynak makinesidir. It is an unrivaled, multi-purpose, thyristor controlled, direct current (DC) welding machine that is custom-built for heavy construction site conditions, ship industry, pipe welding, maintenance-repair and fill welding used in them, assembly works, on-site manufacturing and heavy industry welding works. RCT650 C is widely used in Carbon Cutting (Arc-Air) thanks to its high working efficiency.

- **Ağır çalışma şartlarına uygun tasarım.**
Designed especially for heavy working conditions.
- **Her türlü elektrodla (rutil-bazik-selülozik) kullanıma uygun. Yüksek verimli karbon kesme ve kaynak ağız açma özelliği, mükemmel kaynak karakteristiği ve yüksek karbon kesme performansı.**
Suitable for use with all kinds of electrodes (rutile-basic-cellulosic). High efficiency carbon cutting and gouging in feature, excellent welding characteristics and high carbon cutting performance.
- **Dijital ön panel, dokunmatik düğmeler, kullanıcı dostu ve kolay kullanım menüsü.**
Digital front panel, touch buttons, user-friendly and easy-to-use menu
- **Aşırı sıcaklık koruması.**
Protection against overheating
- **TIG kaynak modu LIFT-TIG. TIG kaynağında dokunmatik soft start zaman ayarı.**
TIG welding mode LIFT-TIG. Touch-operated soft start time setting in TIG welding.



| PARAMETRE PARAMETER | BİRİM UNIT | RCT650C |
|---|---------------|------------------------|
| Şebeke Gerilimi System Voltage | V AC | 380 V, 3 Faz, 50/60 Hz |
| Giriş Gücü Input Power | KVA | 43 |
| Giriş Akımı Input Current | A | 65 |
| Akım Ayar Sahası Current Adjustment Range | A | 20-650 |
| Açık Devre Voltajı Open Circuit Voltage | V | 80 |
| Çalışma Rejimleri (40 °C) Operating Regimes | %30 | 650 A (%35) |
| | %60 | 500 A |
| | %100 | 400 A |
| Koruma Sınıfı Protection Class | IP23S | IP23S |
| Akım Tipi Type of Current | A | IP23S DC |
| Akım Ayar Şekli Current Setting | A | Thyristor |
| Elektrot Çapı Welding Wire Diameter | mm | 2,5-3,25-4,00-5,00 |
| Makine Boyutları Machines Dimensions | mm | W:627xH:775xD:545 |
| Ağırlık Weight | kg | 246 |
| Aksesuarlar Accessories | | |
| Kaynak Kablosu ve Pensesi Welding Cable | mm | 5 |
| Şase Kablosu ve Pensesi Welding Cable with Electrode Holder | mm | 3 |

- **Ayarlanabilir sıcak başlangıç (hot start) özelliği ile elektrodun kolay tutuşmasını sağlar, bu sayede iş parçasına yapışması engellenir.**
Thanks to its adjustable hot start feature, it provides easy ignition of the electrode, thus prevents sticking to the workpiece.
- **Ayarlanabilir ark kuvveti (arc force) özelliği, kaynak esnasında ark kesilmesi ve elektrodun iş parçasına yapışma sorununu önleyerek kaynak arkının daha kararlı olmasına olanak sağlar.**
Adjustable arc force feature allows the welding arc to be more stable by preventing the problem of arc cutting and sticking of the electrode to the workpiece during welding.
- **Dijital voltmetre ve ampermetre göstergeleri sayesinde çıkış akımı ve kaynak voltajını ön panelden izleme.**
Thanks to digital voltmeter and ammeter gauges monitoring the output current and welding voltage from the front panel,
- **Uzaktan kontrol ünitesi (opsiyonel)**
Remote control unit (optional)
- **Güçlü, yüksek verimli, %100 bakır trafo**
Powerful, supremely efficient, 100% copper transformer
- **Tersanelere özel çok grup ve jeneratör ile çalışmaya uygun.**
Suitable for working with multiple groups and generators specific to shipyards.
- **%15'e kadar voltaj dalgalanmalarını tolere eder. Kaynak akımı şebeke dalgalanmalarından ve uzun kablo bağlantılarından etkilenmez.**
Voltage fluctuations tolerance up to 15%. Welding current is not affected by mains fluctuations and long cable connections.
- **Fan soğutmalıdır ve aşırı ısınmaya karşı termik korumalıdır.**
Cooling fan protects against overheating thermally.