



С вами с 1953 года
Каталог продукции

2025 / 06 - RU



Каталог продукции

2025 / 06 - RU

СОДЕРЖАНИЕ

СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ MIG/MAG для газовой дуговой сварки

- 4 LN350CW SYNERGIC PULSE
- 5 LN350C SYNERGIC PULSE
- 6 LN350A SYNERGIC PULSE / LN350W SYNERGIC PULSE
- 7 LN350A PULSE / LN350W PULSE
- 8 LN250 SYNERGIC PULSE
- 9 LN250 PULSE
- 10 LN500A / LN500W PULSE
- 11 LN500A / LN500W SYNERGIC DOUBLE PULSE
- 12 LN800W SYNERGIC DOUBLE PULSE
- 13 ROBOTIC AUTOMATION
- 14 MIG500A-YV and MIG500W-YV
- 15 MIG200F
- 16 MIF205F-PRO
- 17 MIG300F-PRO

ИНВЕРТОРНЫЙ СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ ММА для сварки покрытым электродом

- 20 MA160E
- 21 MA180E
- 22 MA200 PRO
- 23 MA200 E
- 24 MA350P
- 25 MA315F
- 26 MA400G
- 27 MA500G
- 28 MA400F
- 29 MA500F
- 30 MA630G

АППАРАТЫ для дуговой сварки под флюсом SAW

- 32 SAW800 / SAW1000 / CV1000
- 33 ТРАКТОР SAW TP K-6T
- 34 ФИКСИРОВАННАЯ ГОЛОВКА SAW K-6T

АППАРАТЫ АРГОДУГОВОЙ СВАРКИ TIG

- 36 TIG250DC
- 37 TIG250DC PULSE
- 38 TIG200F-AC/DC
- 39 TIG200F-PDC
- 40 TIG400INV

ЛАЗЕРНЫЕ СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ

- 42 NL1200A
- 43 NL900A
- 44 NL1500W
- 45 NL2000W
- 46 NL30000W
- 47 NLT2000
- 48 Блок двойной подачи проволоки

плазменный станок для резки

- 50 CUT40F
- 51 CUT60F
- 52 CUT100F
- 53 CUT125G-HF

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- 55 СПИСОК МАТЕРИАЛОВ



О НАС

Компания НУРИШ Текноложи Макине Сан. Тидж. А.Ш. (NURİŞ Teknoloji Makine San. Tic. A.Ş.), основанная в 1953 году и являющаяся первым производителем сварочных машин в Турции, обладает 71-летним опытом в отрасли производства сварочных машин нового поколения, лазерных сварочных машин, сварочных машин с инверторной технологией, традиционных сварочных машин, машин для плазменной резки и устройств их автоматизации.

В настоящее время компания НУРИШ Текноложи проводит собственные научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы (НИОКР) и стремится к 100% удовлетворению клиентов за счет высоких стандартов качества и широкого спектра послепродажных услуг.

Имеющая более 100 дилеров и более 50 сервисов в Турции и по всему миру компания НУРИШ Текноложи, обладая сертификатами TSE, Системы менеджмента качества ISO 9001 и CE, стремится всегда предоставлять своим клиентам продукцию высочайшего качества.

НУРИШ Текноложи производит отечественные сварочные машины, которые круглосуточно работают в самых суровых условиях практически во всех уголках Турции и мира, от самых холодных регионов России до самых жарких стран Персидского залива и Африки.

Благодаря производству высокотехнологичных сварочных аппаратов, НУРИШ была и остаётся фаворитом среди промышленников и всех мастеров сварочного дела, как в прошлом, так и сегодня. Эти машины работают в условиях зон с высокой запыленностью, таких как пустыня и цементная промышленность, до зон с высокой влажностью и морской солью, таких как судостроение и верфи, с практически нулевыми затратами на обслуживание и простоями.





NURİŞ

MIG/MAG

СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ



LN350CW SYNERGIC PULSE

LN350CW Synergic Pulse - аппарат для газовой дуговой сварки с инверторной технологией, позволяющий выполнять сварку MIG/MAG (газовая дуговая сварка), MMA (сварка покрытым электродом) и аргоновую сварку (функция lift-TIG) с помощью одного аппарата. Благодаря встроенному блоку подачи проволоки и модульной системе водяного охлаждения он легко может использоваться для любых сварочных работ.

LN350CW SYNERGIC PULSE

Складской код: NMIMCD30001

LN350CW SYNERGIC PULSE с тележкой

Складской код: NMIMCD31001

Характеристики

Сетевое напряжение	3 фазы 380 В 50 Гц
Сила входного сигнала	14,4 кВА
Диапазон регулировки силы тока	40А - 350А
Напряжение тока открытой цепи	70В
Диапазон регулировки напряжения	15В - 34В
Эксплуатационный режим (режим MIG, 40°C)	350А, 35% 300А, 60% 270А, 100%
Вес (LN350CW+тележка)	80,5 кг
Класс защиты	IP21S
Охлаждение факела MIG	Водой
Гарантийный срок	2 года

Дополнительные принадлежности

Факел MIG	3 метра (с охлаждением водой)
Газовый регулятор	1 шт. Аргон
Нагреватель CO ₂ (24 В)	1 шт. Опционально
Кабель шасси и плоскогубцы	3 метра (50 мм ²)
Шнур питания	3 метра (4x2,5 мм ²)
Тележка	Опционально



LN350CW Synergic Pulse
С тележкой

LN350C SYNERGIC PULSE

LN350C Synergic Pulse - аппарат для газовой дуговой сварки с инверторной технологией, позволяющий выполнять сварку MIG/MAG (газовая дуговая сварка), MMA (сварка покрытым электродом) и аргоновую сварку (функция lift-TIG) с помощью одного аппарата. Благодаря встроенному блоку подачи проволоки его можно легко использовать для любых сварочных работ.

LN350C SYNERGIC PULSE

Складской код: NMIMCC30001

LN350C SYNERGIC PULSE с тележкой

Складской код: NMIMCC31001



LN350C Synergic Pulse

Характеристики	
Сетевое напряжение	3 фазы 380 в 50 Гц
Сила входного сигнала	14,1 кВА
Диапазон регулировки силы тока	40А - 350А
Напряжение тока открытой цепи	70В
Диапазон регулировки напряжения	15В - 34В
Эксплуатационный режим (режим MIG, 40 °С)	350А, 35%
	300А, 60%
	270А, 100%
Вес	40 кг LN350C
Класс защиты	IP21S
Охлаждение факела MIG	Воздухом
Гарантийный срок	2 года

Дополнительные принадлежности	
Факел MIG	3 метра (с воздушным охлаждением)
Газовый регулятор	1 шт. Аргон
Нагреватель CO 2 (24 в)	1 шт. Опционально
Кабель шасси и плоскогубцы	3 метра (50 мм ²)
Шнур питания	3 метра (4x2,5 мм ²)
Тележка	Опционально



LN350C Synergic Pulse
С тележкой

LN350A SYNERGIC PULSE/LN350W SYNERGIC PULSE

LN350W Synergic Pulse - аппарат для газовой дуговой сварки с инверторной технологией, позволяющий выполнять сварку MIG/MAG (газовая дуговая сварка), ММА (сварка покрытым электродом) и аргоновую сварку (функция lift-TIG) с помощью одного аппарата. Благодаря синергической функции аппарат автоматически выбирает подходящий сварочный процесс, используя программы сварки в зависимости от типа присадочной проволоки, диаметра проволоки и типа защитного газа. При выборе толщины материала, скорости подачи проволоки или значения тока устройство само регулирует выходное напряжение для оптимального процесса сварки.

LN350A SYNERGIC PULSE

Складской код: NMIMSA30000

LN350W SYNERGIC PULSE

Складской код: NMIMSW30000

Характеристики

Сетевое напряжение	3 фазы 380 В 50 Гц
Сила входного сигнала	14,4 кВА
Диапазон регулировки силы тока	40А - 350А
Напряжение тока открытой цепи	70В
Диапазон регулировки напряжения	15-34В
Эксплуатационный режим (режим MIG, 40 0 с)	350А, 35% 300А, 60% 270А, 100%
Вес	69 кг + 15,2 кг
Размеры	1190мм x 1000мм x 571мм
Класс защиты	IP21S
Гарантийный срок	2 года

Дополнительные принадлежности

Факел MIG LN350A	3 метра (с воздушным охлаждением)
Факел MIG LN350W	3 метра (с охлаждением водой)
Газовый регулятор	1 шт. Аргон
Нагреватель СО 2 (24 В)	1 шт. Опционально
Кабель шасси и плоскогубцы	3 метра (50 мм ²)
Шнур питания	3 метра (4x2,5 мм ²)



LN350W Synergic Pulse

LN350A PULSE / LN350W PULSE

LN350W Pulse - аппарат для газовой дуговой сварки с инверторной технологией, позволяющий выполнять сварку MIG/MAG (газовая дуговая сварка), MMA (сварка покрытым электродом) и аргоновую сварку (функция lift - TIG) с помощью одного аппарата. Наличие функции управления постоянным током или постоянным напряжением (CC/CV) позволяет выполнять сварку с любым диаметром электрода, а также эффективно выполнять операции пазования/резки угольным электродом, как и функцию MIG/MAG.

LN350A PULSE

Складской код: NMIMBA30000

LN350W PULSE

Складской код: NMIMBW30000

Характеристики

Сетевое напряжение	3 фазы 380 В 50 Гц
Сила входного сигнала	14,4 кВА
Диапазон регулировки силы тока	40А - 350А
Напряжение тока открытой цепи	70В
Диапазон регулировки напряжения	15-34В
Эксплуатационный режим (режим MIG, 40 0 с)	350А, 35% 300А, 60% 270А, 100%
Вес	69 кг + 14,3 кг
Размеры	1190мм x 1000мм x 571мм
Класс защиты	IP21S
Гарантийный срок	2 года

Дополнительные принадлежности

Факел MIG LN350A	3 метра (с воздушным охлаждением)
Факел MIG LN350W	3 метра (с охлаждением водой)
Газовый регулятор	1 шт. Аргон
Нагреватель СО 2 (24 В)	1 шт. Опционально
Кабель шасси и плоскогубцы	3 метра (50 мм ²)
Шнур питания	3 метра (4x2,5 мм ²)



LN350W Pulse

LN250 SYNERGIC PULSE

Однофазный (220 В) сварочный аппарат LN250 подходит для использования в различных условиях при токе до 250 А. Его дизайн на основе микропроцессора DSP и проверенная в полевых условиях система подачи проволоки обеспечивают высокое качество сварного шва.

Аппарат может работать в трёх различных режимах: MIG/MAG (газовая дуговая сварка), ММА (сварка покрытым электродом) и аргоновая сварка (lift-TIG). Имеется режим импульсной сварки.

Разработан в соответствии со стандартами IEC-60974. Имеет пользовательский интерфейс на турецком языке, и поддерживает несколько языков. Аппарат поставляется с двухлетней гарантией от компании НУРИШ.

LN250 SYNERGIC PULSE

Складской код: NMIMCC20000

Характеристики	
Сетевое напряжение	1 фаза 220 в 50 Гц
Сила входного сигнала	8 кВт
Диапазон регулировки силы тока	40А - 250А
Напряжение тока открытой цепи	60В
Диаметр проволоки	0,8 мм - 1 мм - 1,2 мм
Диапазон регулировки напряжения	15 в – 26,5 в
Эксплуатационный режим (режим MIG, 40 0 с)	250А, 35%
	170А, 60%
	140А, 100%
Вес	27,6 кг
Размеры	660 мм x 350 мм x 550 мм
Класс защиты	IP21S
Охлаждение факела MIG	Воздухом
Гарантийный срок	2 года

Дополнительные принадлежности	
Факел	3 метра (с воздушным охлаждением)
Кабель шасси и плоскогубцы	3 метра
Газовый регулятор	1 шт. Аргон
Нагреватель CO ₂ (24 в)	1 шт. Опционально
Тележка	Опционально
Шнур питания	3 метра



LN250 Synergic Pulse

LN250 PULSE

Однофазный (220 В) сварочный аппарат LN250 подходит для использования в различных условиях при токе до 250 А. Его дизайн на основе микропроцессора DSP и проверенная в полевых условиях система подачи проволоки обеспечивают высокое качество сварного шва.

Аппарат может работать в трёх различных режимах: MIG/MAG (газовая дуговая сварка), ММА (сварка покрытым электродом) и аргоновая сварка (lift-TIG). Необходимые параметры сварки можно ввести вручную. Это позволяет пользователю вручную задать нужные параметры.

Разработан в соответствии со стандартами IEC-60974. Имеет пользовательский интерфейс на турецком языке, и поддерживает несколько языков. Аппарат поставляется с двухлетней гарантией от компании НУРИШ.

LN250 PULSE

Складской код: NMIMBA00100

Характеристики

Сетевое напряжение	1 фаза 220 В 50 Гц
Сила входного сигнала	8кВт
Диапазон регулировки силы тока	40А - 250А
Напряжение тока открытой цепи	60В
Диаметр проволоки	0,8 мм - 1 мм - 1,2 мм
Диапазон регулировки напряжения	15 В – 26,5 В
Эксплуатационный режим (режим MIG, 40 0 с)	250А, 35% 170А, 60% 140А, 100%
Вес	27,6 кг
Размеры	660 мм x 350 мм x 550 мм
Класс защиты	IP21S
Охлаждение факела MIG	Воздухом
Гарантийный срок	2 года

Дополнительные принадлежности

Факел	3 метра (с воздушным охлаждением)
Кабель шасси и плоскогубцы	3 метра
Газовый регулятор	1 шт. Аргон
Нагреватель CO ₂ (24 В)	1 шт. Опционально
Тележка	Опционально



LN250 PULSE

LN500A / LN500W PULSE

LN500A PULSE и LN500W PULSE - это аппараты для газовой дуговой сварки с инверторной технологией, позволяющие выполнять сварку MIG/MAG (газовая дуговая сварка), MMA (сварка покрытым электродом) и аргоновую сварку (функция lift - TIG) с помощью одной машины. Наличие функции управления постоянным током или постоянным напряжением (CC/CV) позволяет выполнять сварку с любым диаметром электрода, а также эффективно выполнять операции пазования/резки 8 мм. угольным электродом, как и функцию MIG/MAG.

LN500A PULSE

Складской код: NMIMBA50002

LN500W PULSE

Характеристики

Сетевое напряжение	3 фазы 380 В 50 Гц
Сила входного сигнала	22,6 кВА (LN500 Вт)
Диапазон регулировки силы тока	40А - 500А
Напряжение тока открытой цепи	85В
Диапазон регулировки напряжения	15В - 42В
Эксплуатационный режим (режим MIG, 40°С)	500А, 30% 400А, 60% 330А, 100%
Вес	107,4 + 15,4 кг LN500W 86,4 + 15,2 кг LN500A
Класс защиты	IP21S
Охлаждение факела MIG	Воздухом, LN500A Водой, LN500W
Гарантийный срок	2 года

Дополнительные принадлежности

Факел MIG LN500W	3 метра (с охлаждением водой)
Факел MIG LN500A	3 метра (с воздушным охлаждением)
Газовый регулятор	1 шт. Аргон
Нагреватель CO ₂ (24 В)	1 шт. Опционально
Кабель шасси и плоскогубцы	3 метра (70 мм ²)
Шнур питания	3 метра (4x4 мм ²)
Комплект промеж. соед. элементов	5 метров
Тележка	Стандартно



LN500A Pulse



LN500W Pulse

LN500A / LN500W SYNERGIC PULSE

Благодаря улучшенной импульсной системе он сваривает без брызг, не деформируя заготовку. Подходит для материалов из алюминия и нержавеющей стали. Благодаря синергической функции аппарат автоматически выбирает подходящий сварочный процесс, используя программы сварки в зависимости от типа присадочной проволоки, диаметра проволоки и типа защитного газа. При выборе толщины материала, скорости подачи проволоки или значения тока устройство само регулирует выходное напряжение для оптимального процесса сварки.

LN500A SYNERGIC PULSE

Складской код: NMIMSA50002

LN500W SYNERGIC PULSE

Складской код: NMIMSW50002

Характеристики	
Сетевое напряжение	3 фазы 380 В 50 Гц
Сила входного сигнала	22,6 кВА (LN500 Вт)
Диапазон регулировки силы тока	40А - 500А
Напряжение тока открытой цепи	85В
Диапазон регулировки напряжения	15В - 42В
Эксплуатационный режим (режим MIG, 40 0 с)	500А, 30% 400А, 60% 330А, 100%
Вес	107,4 + 14,2 кг LN500W 86,4 + 14 кг LN500A
Класс защиты	IP21S
Охлаждение факела MIG	Воздухом, LN500A Водой, LN500W
Гарантийный срок	2 года

Дополнительные принадлежности	
Факел MIG LN500W	3 метра (с охлаждением водой)
Факел MIG LN500A	3 метра (с воздушным охлаждением)
Газовый регулятор	1 шт. Аргон
Нагреватель CO 2 (24 В)	1 шт. Опционально
Кабель шасси и плоскогубцы	3 метра (70 мм ²)
Шнур питания	3 метра (4x4 мм ²)
Комплект промежуточных соединительных элементов	5 метров
Тележка	Стандартно



LN500A Synergic Pulse



LN500W Synergic Pulse

LN800W SYNERGIC PULSE

Благодаря улучшенной импульсной системе он сваривает без брызг, не деформируя заготовку. Подходит для материалов из алюминия и нержавеющей стали. Благодаря синергической функции аппарат автоматически выбирает подходящий сварочный процесс, используя программы сварки в зависимости от типа присадочной проволоки, диаметра проволоки и типа защитного газа. При выборе толщины материала, скорости подачи проволоки или значения тока устройство само регулирует выходное напряжение для оптимального процесса сварки.

LN800W SYNERGIC PULSE

Складской код: NMIMSW80002

Характеристики

Сетевое напряжение	3 фазы 380 В 50 Гц
Сила входного сигнала	24 кВА
Диапазон регулировки силы тока	30А - 800А
Напряжение тока открытой цепи	85В
Диапазон регулировки напряжения	15В - 44В
Эксплуатационный режим	800А, 35% (режим MIG, 40°С)
Вес	93,6 кг
Размеры машины	1350мм x 1000мм x 573мм
Класс защиты	IP21S
Охлаждение факела MIG	Воздухом, LN800A Водой, LN800W
Гарантийный срок	2 года

Дополнительные принадлежности

Газовый регулятор	1 шт. Аргон
Нагреватель СО 2 (24 В)	1 шт. Опционально
Кабель шасси и плоскогубцы	3 метра (70 мм ²)
Шнур питания	3 метра (4x4 мм ²)
Комплект промежуточных соединительных элементов	5 метров
Тележка	Стандартно



LN800W Synergic Pulse

РОБОТИЗИРОВАННАЯ АВТОМАТИЗАЦИЯ

Может работать со всеми машинами серии LN500. Подходит для применения в роботизированных автоматизированных системах. Состоит из двух частей. Обладает функцией вытягивания проволоки из бочки. Совместим с протоколами MODBUS и DeviceNet.

Складской код: NMIMOW50002



Параметры NSK

Сила входного сигнала	24В
Скорость движения проволоки	2 м/мин- 20 м/мин
Вес	4,3 кг (NSK-G)
	9,15 кг (NSK-R)

Дополнительные принадлежности

Шнур питания	3 метра (4x4 мм ²)
Промежуточные соединения	5 метров

MIG500A-YV и MIG500W-YV

После принятия 23.06.2010 года Постановления Совета Министров Турции № 2010/643 "Об экологически чистом дизайне энергетических продуктов" в Турции начались значительные отраслевые преобразования. В рамках этих преобразований в выпуске Официальной Газеты от 25 марта 2021 года № 31434 была опубликована «Директива о требованиях к экологически чистому дизайну сварочного оборудования», согласно которой для всех дуговых сварочных аппаратов, производимых в Турции, были определены некоторые параметры, такие как эффективность источника питания, потребление энергии холостого хода и другие. Были установлены стандартные значения, которым необходимо соответствовать. MIG500W-YV — это традиционный (трансформаторный, работающий на частоте сети) аппарат для газовой дуговой сварки MIG/MAG, полностью отвечающий требованиям данной директивы.

MIG500W-YV

Складской код: NMKMKW55300

MIG500A-YV

Характеристики

Сетевое напряжение	3 фазы 380 В 50 Гц
Сила входного сигнала	22,6 кВт (MIG500W-YV)
Напряж. тока открытой цепи	46В
Диапазон регулировки напряжения	16В – 39В
Режим (40 °С)	500А, 30% 400А, 60% 300А, 100%
Производительность	85%
Потребляемая мощность на х.ходу	11,2 Вт
Вес	176,8 + 15,6 кг (500 Вт) 165,8 + 14,7 кг (500А)
Класс защиты	IP21S
Охлаждение факела MIG	Воздухом, MIG500A-YV Водой, MIG500W-YV
Гарантийный срок	3 года

Дополнительные принадлежности

Факел MIG MIG500W-YV	3 метра (с охл. водой)
Факел MIG MIG50A-YV	3 метра (с возду. охл.)
Газовый регулятор	1 шт. Аргон
Нагреватель СО 2 (24 В)	1 шт. Опционально
Кабель шасси и плоскогубцы	3 метра (70 мм ²)
Шнур питания	3 метра (4x4 мм ²)
Комплект промеж. соед. элементов	5 метров
Тележка	Стандартно



MIG500W-YV

MIG200F

Сварочный аппарат MIG/MAG MIG200F разработан для обеспечения высокой производительности, точности и простоты использования, что делает его идеальным решением как для профессионального, так и для промышленного применения. Благодаря использованию передовой технологии IGBT аппарат обеспечивает стабильную работу и точный контроль тока, что гарантирует стабильное качество сварного шва. Регулируемое сварочное напряжение и возможность одновременного мониторинга тока и напряжения в реальном времени позволяют добиться максимального контроля и адаптивности при работе с различными материалами и в различных условиях. Такие функции, как регулируемое время отжига (burn-back) и плавная подача проволоки при старте, способствуют надежному зажиганию дуги и снижают распространённые сварочные дефекты. Благодаря компактному и лёгкому дизайну аппарат удобен в транспортировке и эксплуатации, а его интуитивно понятный интерфейс делает его подходящим как для опытных сварщиков, так и для новичков. Экономичный, практичный и надёжный, MIG200F — это разумное вложение для тех, кто ценит эффективность и высокое качество в сварке MIG/MAG.

Параметры	
Напряжение сети	220В, 1 Фаза, 50/60Гц
Входная мощность (кВА)	9,9 кВА
Входной ток	43А
Область регулировки тока	10-200А
Напряжение холостого хода	50В
КПД	%80
Режим (40°C)	MIG MAG
	200А, %20
	92А, %60
Режим (40°C)	MMA
	160А, %20
	92А, %60
Режим (40°C)	TIG
	200А, %20
	115А, %60
Масса	9,9 кг
Класс защиты	IP21S
Гарантийный срок	2 годы
Габариты машины	465 x 185 x 295 мм



MIG200F

MIG205F-PRO

Современный сварочный аппарат MIG/MAG оснащён широким набором функций, разработанных специально для актуальных задач в сфере сварки. Он поддерживает режимы DC MIG, одиночный импульс (single pulse), двойной импульс (double pulse), MMA (штучный электрод) и Lift TIG, обеспечивая исключительную универсальность при работе с различными материалами и задачами. Благодаря регулируемым функциям Hot Start и ARC Force, аппарат гарантирует надёжное зажигание дуги и превосходный контроль в режиме MMA. Режимы управления током (Current Control Mode) и частотой (Frequency Control Mode) позволяют точно настраивать поведение дуги для достижения оптимальных результатов. Одной из выдающихся особенностей устройства является функция **Cool Pulse**, которая обеспечивает контролируемую импульсную сварку с пониженным тепловложением, снижая разбрызгивание и деформацию материала, а также обеспечивая более чистые и эстетичные сварные швы. Компактный, мощный и удобный в использовании, этот универсальный аппарат — идеальный выбор для профессионалов, ценящих эффективность, точность и высокое качество сварки.

Параметры

Напряжение сети	220В, 1 фазы, 50/60Гц
Входная мощность (кВА)	9.1 кВА
Входной ток	40А
Область регулировки тока	30-200А
Напряжение холостого хода	64В
КПД	>%85
	200А, %30
Режим (40°C)	141А, %60
	110А, %100
Масса	13 Вт
Класс защиты	IP21S
Гарантийный срок	2 годы
Габариты машины	552 X 225 X 340 мм



MIG205F-PRO

MIG300F-PRO

Современный сварочный аппарат MIG/MAG оснащён широким набором функций, разработанных специально для актуальных задач в сфере сварки. Он поддерживает режимы DC MIG, одиночный импульс (single pulse), двойной импульс (double pulse), MMA (штучный электрод) и Lift TIG, обеспечивая исключительную универсальность при работе с различными материалами и задачами. Благодаря регулируемым функциям Hot Start и ARC Force, аппарат гарантирует надёжное зажигание дуги и превосходный контроль в режиме MMA. Режимы управления током (Current Control Mode) и частотой (Frequency Control Mode) позволяют точно настраивать поведение дуги для достижения оптимальных результатов. Одной из выдающихся особенностей устройства является функция *Cool Pulse*, которая обеспечивает контролируемую импульсную сварку с пониженным тепловложением, снижая разбрызгивание и деформацию материала, а также обеспечивая более чистые и эстетичные сварные швы. Компактный, мощный и удобный в использовании, этот универсальный аппарат — идеальный выбор для профессионалов, ценящих эффективность, точность и высокое качество сварки.

Характеристики

Напряжение сети	380В, 3 фазы, 50/60Гц
Входная мощность (кВА)	17кВА
Входной ток	25А
Область регулировки тока	50-300В
Напряжение холостого хода	78А
КПД	>%85
Режим (40°C)	300А, %60 232А, %100
Масса	23 Вт
Класс защиты	IP21S
Гарантийный срок	2 годы
Габариты машины	560 X 255 X 445 мм



MIG300F-PRO

ММА ИНВЕРТОРНЫЙ СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ ДЛЯ СВАРКИ ПОКРЫТЫМ



MA160E

это портативный сварочный аппарат инверторного типа, разработанный для профессиональных пользователей, сочетающий в себе мобильность и высокую производительность. Даже в самых сложных условиях эксплуатации он обеспечивает выдающиеся результаты сварки. MA160E гарантирует безупречную и стабильную работу с электродами диаметром 2,5 мм и 3,25 мм — рутиловыми, основными и целлюлозными. Его способность обеспечивать плавную и стабильную дугу с любыми типами электродов делает сварочные работы проще и эффективнее.

MA160E

Код товара: NMISAX16001

Технические характеристики

Сетевое напряжение	1 фазы, 220 В, 50 Гц
Потребляемая мощность	7 кВА
Выходная мощность	4.2 Вт
Диапазон регулировки тока	35-160А
Напряжение холостого хода	60 В
Рабочий цикл (при 40°C)	160А, %25 100А, %60 75А, %100
Вес	4 кг
Габариты	297 mm x 128 mm x 207 mm
Класс защиты	IP21
Гарантия	2 года

Комплектация

Сварочный кабель	3 метра
Кабель заземления	2 метра



MA160E

MA180E

это портативный сварочный аппарат инверторного типа, разработанный для профессиональных пользователей, сочетающий мобильность и высокую производительность. Даже в самых тяжелых условиях эксплуатации он обеспечивает превосходные результаты сварки. MA180 E гарантирует безупречную и стабильную работу с электродами диаметром 2,5 мм, 3,25 мм и 4,00 мм — рутиловыми, основными и целлюлозными. Его способность обеспечивать плавную и стабильную дугу с любыми типами электродов делает сварочные работы проще и эффективнее.

MA180E

Код товара: NMISAX18001

Технические характеристики

Сетевое напряжение	1 фазы, 220В, 50 Гц
Потребляемая мощность	8 кВА
Выходная мощность	4,2 Вт
Диапазон регулировки тока	35-180А
Напряжение холостого хода	60 в
Рабочий цикл (при 40°C)	180А, %25 100А, %60 75А, %100
Вес	4 кг
Габариты	297 mm x128 mm x207 mm
Класс защиты	IP21
Гарантия	2года

Комплектация

Сварочный кабель	3метра
Кабель заземления	2метра



MA180 E

MA200 PRO

MA200 PRO — это портативный инверторный сварочный аппарат MMA, предназначенный для работы в тяжелых условиях. Он обеспечивает бесперебойную сварку рутиловыми электродами и электродами с основным покрытием диаметром 2,5 мм, 3,25 мм и 4 мм.

Благодаря регулируемой функции горячего старта (hot start) аппарат обеспечивает легкое зажигание электрода.

Регулируемая сила дуги (arc force) предотвращает прерывание дуги и прилипание электрода к рабочей детали во время сварки, что делает сварочную дугу более стабильной.

MA200 PRO

Складской код: NMISAX20001

Характеристики

Сетевое напряжение	220 В 50 Гц
Сила входного сигнала	9 кВА
Диапазон регулировки силы тока	50А - 200А
Напряжение тока открытой цепи	66В
Выходная мощность	5,6 кВт
Режим (40 °C)	200А, 30%
	150А, 60%
	125А, 100%
Вес	5,8 кг (только MA200)
	7,9 кг (включая кабели)
Класс защиты	IP21S
Гарантийный срок	2 года

Дополнительные принадлежности

Плоскогубцы и кабель	3 метра (16 мм ²)
Кабель рамы	2 метра (16 мм ²)
Шнур питания	3 метра (3x2,5 мм ²)



MA200 PRO

MA200E

Nuriş MA200 E — это портативный сварочный аппарат инверторного типа, разработанный для профессиональных пользователей, сочетающий мобильность и высокую производительность. Даже в самых тяжелых условиях эксплуатации он обеспечивает отличные результаты сварки. MA200E гарантирует безупречную и стабильную работу с электродами диаметром 2,5 мм, 3,25 мм и 4 мм — рутиловыми, основными и целлюлозными. Его способность обеспечивать плавную и стабильную дугу с любыми типами электродов делает сварочные работы проще и эффективнее.

MA200E

Код товара: NMISAX20101

Технические характеристики

Сетевое напряжение	1 фазы, 220В, 50 Гц
Потребляемая мощность	10кВА
Выходная мощность	5.6 Вт
Диапазон регулировки тока	35-200А
Напряжение холостого хода	60В
Рабочий цикл (при 40°С)	200А, %15
	100А, %60
Вес	4 кг
Габариты	297 mm x128 mm x207 mm
Класс защиты	IP21
Гарантия	2года

Комплектация

Сварочный кабель	3 метра
Кабель заземления	2 метра



MA200 E

MA350P

MA350P - инверторный сварочный аппарат MMA для работы в тяжелых условиях. Он обеспечивает бесперебойную сварку рутитовыми электродами и электродами с основным покрытием диаметром 2,5 и 4 мм.

Благодаря регулируемой функции горячего старта (hot start) аппарат обеспечивает легкое зажигание электрода.

Регулируемая сила дуги (arc force) предотвращает прерывание дуги и прилипание электрода к рабочей детали во время сварки, что делает сварочную дугу более стабильной.

MA350P

Складской код: NMISAX30004

Характеристики

Сетевое напряжение	3 фазы 380 В 50 Гц
Сила входного сигнала	13,4 кВА
Диапазон регулировки силы тока	20А - 350А
Напряжение тока открытой цепи	50В
Выходная мощность	11,9 кВт
Режим (40 0 с)	350А, %20
	300А, %60
	250А, %100
Вес	17,2 кг (только MA350)
	21,5 кг (включая кабели)
Класс защиты	IP21S
Гарантийный срок	2 года

Дополнительные принадлежности

Плоскогубцы и кабель	3 метра (35 мм ²)
Кабель рамы	2 метра (35 мм ²)
Шнур питания	3 метра (4x2,5 мм ²)



MA350P

MA315F

MA315F — это сварочный аппарат MMA на базе инвертора. Он обеспечивает бесперебойную сварку рутиловыми и основными электродами диаметром от 2 мм до 6 мм, подходящую для тяжелых условий эксплуатации. Благодаря регулируемой функции горячего старта обеспечивается легкое зажигание электрода.

Регулируемая функция силы дуги предотвращает обрыв дуги и прилипание электрода к заготовке во время сварки, обеспечивая более стабильную сварочную дугу.

MA315F

Код продукта: NTISAX31501

Характеристики

Сетевое напряжение	3 фазы, 380 В, 50 Гц
Входной ток	22 А
Выходной ток	12 А
Диапазон регулировки тока	10А – 315 А
Напряжение холостого хода	66 А
Рабочий цикл (при 40°C)	315 А, %30
	223 А, %60
	173 А, %100
Вес	11,7 кг
Класс защиты	IP21S
Охлаждение	Воздушное
Гарантия	2 года

Комплектация

Сварочный кабель с держателем электрода	3 шт
Кабель заземления	1 шт



MA315F

MA400G

MA400G — это ручной дуговой сварочный аппарат инверторного типа. Он обеспечивает надежную, экономичную и промышленную сварку. Благодаря передовой технологии IGBT отличается высокой эффективностью и долговечностью. Регулируемые функции *Arc Force* и *Hot Start* обеспечивают легкий поджиг дуги и отличные сварочные характеристики без залипания электрода.

Оборудован системой снижения напряжения (VRD — *Voltage Reduction Device*) для безопасной работы. Удобный интерфейс и простой, интуитивно понятный дисплей обеспечивают легкость в эксплуатации. Аппарат стабильно работает даже в суровых условиях.

MA400G

Код продукта: NTISAX40001

Характеристики	
Сетевое напряжение	3 фазы, 380 В, 50 Гц
Входной ток	27.7 А
Выходной ток	17.5 А
Диапазон регулировки тока	40А – 380 А
Напряжение холостого хода	62 А
Рабочий цикл (при 40°C)	380 А, %30
	327 А, %60 253 А, %100
Вес	22 кг
Класс защиты	IP21S
Охлаждение	Воздушное
Гарантия	2 года



MA400G

MA500G

MA500G — это ручной дуговой сварочный аппарат инверторного типа. Он обеспечивает надежную, экономичную и промышленную сварку. Благодаря передовой технологии IGBT отличается высокой эффективностью и долговечностью. Регулируемые функции *Arc Force* и *Hot Start* обеспечивают легкий поджиг дуги и отличные сварочные характеристики без залипания электрода.

Оборудован системой снижения напряжения (*VRD — Voltage Reduction Device*) для безопасной работы. Удобный интерфейс и простой, интуитивно понятный дисплей обеспечивают легкость в эксплуатации. Аппарат стабильно работает даже в суровых условиях.

MA500G

Код продукта: NTISAX50001

Характеристики	
Сетевое напряжение	3 фазы, 380 в, 50 Гц
Входной ток	36.2 А
Выходной ток	22.9 А
Диапазон регулировки тока	40А – 480 А
Напряжение холостого хода	68 А
Рабочий цикл (при 40°C)	480 А, %30
	392 А, %60
	304 А, %100
Вес	26 кг
Класс защиты	IP21S
Охлаждение	Воздушное
Гарантия	2 года



MA500G

MA400F

Он обеспечивает надежный, экономичный и промышленный источник дуги. Он обеспечивает высокую эффективность и долговечность благодаря передовой технологии IGBT. Он обеспечивает легкий запуск и превосходную производительность сварки без прилипания к электроду благодаря регулируемым функциям Arc Force и Hot Start. Он обеспечивает безопасную работу с VRD (устройством понижения напряжения). Он обеспечивает простоту использования благодаря удобному, простому и понятному дизайну экрана. Он обеспечивает бесперебойную сварку даже в сложных рабочих условиях.

Характеристики

Напряжение сети	3 фазы, 380 В, 50 Гц
Входная мощность (кВА)	17.11 кВА
Входной ток	26 А
Область регулировки тока	20-400
Напряжение холостого хода	72 В
КПД	%88
Режим (40°C)	400 А, %30
	283 А, %60
	219 А, %100
Масса	23 kg
Класс защиты	IP21S
Гарантийный срок	2 года
Габариты машины	610 X 270 X 450 mm
Температура использования	-10 / +40
Температура хранения	-20 / +55



MA400F

MA500F

Он обеспечивает надежный, экономичный и промышленный источник дуги. Он обеспечивает высокую эффективность и долговечность благодаря передовой технологии IGBT. Он обеспечивает легкий запуск и превосходную производительность сварки без прилипания к электроду благодаря регулируемым функциям Arc Force и Hot Start. Он обеспечивает безопасную работу с VRD (устройством понижения напряжения). Он обеспечивает простоту использования благодаря удобному, простому и понятному дизайну экрана. Он обеспечивает бесперебойную сварку даже в сложных рабочих условиях.

Характеристики

Напряжение сети	3 фазы, 380 В, 50 Гц
Входная мощность (кВА)	22.72 кВА
Входной ток	18 А
Область регулировки тока	20-480 А
Напряжение холостого хода	72 В
КПД	%88
Режим (40°C)	480 А, %30
	339 А, %60
	263 А, %100
Масса	23 кг
Класс защиты	IP21S
Гарантийный срок	2 годы
Габариты машины	610 X 270 X 450 mm
Температура использования	-10 / +40
Температура хранения	-20 / +55



MA500F

MA630G

MA630G — это ручной дуговой сварочный аппарат инверторного типа. Он обеспечивает надежную, экономичную и промышленную сварку. Благодаря передовой технологии IGBT отличается высокой эффективностью и долговечностью. Регулируемые функции *Arc Force* и *Hot Start* обеспечивают легкий поджиг дуги и отличные сварочные характеристики без залипания электрода.

Оборудован системой снижения напряжения (*VRD — Voltage Reduction Device*) для повышения безопасности. Удобный, простой и интуитивно понятный дисплей обеспечивает легкость в эксплуатации. Обеспечивает стабильную сварку даже в самых тяжелых условиях.

630 А — 100% рабочий цикл.

MA630G

Код продукта: **NMISAX63001**

Характеристики	
Сетевое напряжение	3 фазы, 380 в, 50 Гц
Входной ток	53.1 А
Выходной ток	41.2 А
Диапазон регулировки тока	50 А – 630 А
Напряжение холостого хода	90 В
Рабочий цикл (при 40°C)	630 А, %100
Вес	58 кг
Класс защиты	IP21S
Гарантия	2 года



MA630G

SAW

АППАРАТЫ ДЛЯ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОД ФЛЮСОМ



SAW800 / SAW1000 / CV1000

Поскольку эксплуатационная эффективность машин серии SAW значительно высока, они широко используются для работ по углеродной резке (ARC-AIR). Для аппаратов дуговой сварки под флюсом используется высокопроизводительный источник питания с тиристорным управлением, электронной стабилизацией, плавной регулировкой напряжения и бесконечным диапазоном. Это надежная и эффективная серия машин для сварки под флюсом, работающая даже в самых тяжелых условиях эксплуатации.

SAW800

Складской код: NMKWKA08000

SAW1000C (совместимый с K-6T)

Складской код: NMKWKA10000

CV1000

Складской код: NMKSCV10000

Характеристики

Сетевое напряжение	3 фазы 380 В 50 Гц
Входная мощность SAW800	45кВА
Входная мощность SAW1000	63кВА
Диапазон регулировки силы тока SAW800	25А-800А
Диапазон регулировки силы тока SAW1000	25А-1000А
Напряжение тока открытой цепи	51В
Режим (40 °С, 100%) SAW800	800А
Режим (40 °С, 100%) SAW1000	1000А
Вес 800А	235 кг
Вес 1000А	391,8 кг
Класс защиты	IP21
Охлаждение	Воздухом
Гарантийный срок	3 года



SAW1000C

ТРАКТОР SAW TP K-6T

SAW Трактор используется в сочетании с блоком питания серии SAW (SAW 1000C). Он обеспечивает превосходную производительность благодаря новому дизайну и усовершенствованной электронной системе управления. Благодаря обновленной системе подачи проволоки можно легко использовать проволоку любого диаметра.

SAW ТРАКТОР TP K-6T (совместимый с SAW 1000C)

Складской код: NMTXX00201

Характеристики

Напряжение питания	24 В ПЕРЕМЕННОГО ТОКА
Сила входного сигнала	250 Вт
Диапазон регулировки напряжения	15В - 45В
Скорость подачи проволоки	20 см/ мин
	400 см/ мин
Скорость трактора	50 см/ мин
	200 см/ мин
Диаметр проволоки	2,0 мм, 2,4 мм, 3,2 мм, 4 мм
Вес	70 кг
Гарантийный срок	3 года

Дополнительные принадлежности

Кабель дистанционного управления	15 метров
Сварочный кабель	15 метров (параллельно 2 шт. 70 мм ²)
Кабель рамы	5 метров (параллельно 2 шт. 70 мм ²)



ТРАКТОР SAW TP K-6T

ФИКСИРОВАННАЯ ГОЛОВКА SAW K-6T

Блок с фиксированной головкой SAW для сварки по флюсом в сочетании с источником питания для сварки под флюсом (например, SAW 1000C) обеспечивает простую в использовании автоматизацию сварки превосходного качества. Он обеспечивает превосходную производительность благодаря новому дизайну и усовершенствованной электронной системе управления. Можно использовать с внешними системами автоматизации.

ФИКСИРОВАННАЯ ГОЛОВКА SAW K-6T (совместимая с SAW 1000C)

Складской код: NMTSXX00200

Характеристики

Напряжение питания	24 В ПЕРЕМЕННОГО ТОКА
Сила входного сигнала	200 Вт
Диапазон регулировки напряжения	15В - 45В
Скорость подачи проволоки	20 см/ мин 400 см/ мин
Диаметр проволоки	2,0 мм, 2,4 мм, 3,2 мм, 4 мм
Вес	26,6 + 4,2 кг
Гарантийный срок	3 года

Дополнительные принадлежности

Кабель дистанционного управления	5 метров
Сварочный кабель	5 метров (параллельно 2 шт. 70 мм ²)
Кабель рамы	5 метров (параллельно 2 шт. 70 мм ²)



ФИКСИРОВАННАЯ ГОЛОВКА
SAW K-6T

TIG

АППАРАТЫ ДЛЯ АРГОННОЙ СВАРКИ



TIG250DC

TIG250DC - это сварочный аппарат с инверторной технологией на 250 ампер, работающий с высокой производительностью при низкой мощности. Он позволяет выполнять сварку методом MMA (сварка покрытым электродом) и аргонную сварку (lift-TIG) на одной машине.

Этот портативный аппарат TIG250DC работает от напряжения сети 220 вольт с высокочастотным пуском, что обеспечивает получение гладкого сварного шва.

В режиме MMA доступны регулируемые функции Hot Start (горячий старт) и Arc Force (сила дуги). В режимах HF TIG и lift-TIG он оснащен функциями регулировки конечного газа и регулировки длительности конечного тока.

TIG250DC

Складской код: NMKTKW20000

Характеристики	
Сетевое напряжение	220 В, 1 фаза, 50 Гц
Сила входного сигнала	6.6кВт
Входной ток	42А
Диапазон регулировки силы тока	10-250А
Напряжение тока открытой цепи	65В
Режим (TIG, 40 °С)	250А, 20%
	180А, 60%
	150А, 100%
Вес	10 кг
Размеры машины	171 мм x 499 мм x 316 мм
Класс защиты	IP21S
Гарантийный срок	2 года
Дополнительные принадлежности	
Факел TIG	3 метра
Кабель рамы	2 метра
Плоскогубцы для электродов	3 метра



TIG250DC

TIG250DC PULSE

TIG250DC PULSE - это сварочный аппарат с инверторной технологией на 250 ампер, работающий с высокой производительностью при низкой мощности. Он позволяет выполнять сварку методом MMA (сварка покрытым электродом) и аргонную сварку (lift-TIG) на одной машине.

Этот портативный аппарат TIG250DC PULSE работает от напряжения сети 220 вольт с высокочастотным пуском, что обеспечивает получение гладкого сварного шва.

В режиме MMA доступны регулируемые функции Hot Start (горячий старт) и Arc Force (сила дуги).

При TIG сварке могут быть настроены:

- Предварительный поток
- Время продувки газа после сварки
- Регулируемое постепенное увеличение сварочного тока при его модуляции
- Регулируемое постепенное уменьшение сварочного тока при его модуляции
- Пусковой ток
- Конечный ток
- Режим эксплуатации
- Частота
- Высокий ток
- Низкий ток

TIG250DC PULSE

Складской код: NMITAC25000

Характеристики	
Сетевое напряжение	220 В, 1 фаза, 50 Гц
Сила входного сигнала	6,6кВт
Входной ток	42А
Диапазон регулировки силы тока	20-250А
Напряжение тока открытой цепи	65В
Режим (TIG, 40°C)	250А, 20%
	180А, 60%
	150А, 100%
Вес	12 кг
Размеры машины	171 мм x 499 мм x 316 мм
Класс защиты	IP21S
Гарантийный срок	2 года

Дополнительные принадлежности	
Факел TIG	3 метра
Кабель рамы	2 метра
Плоскогубцы для электродов	3 метра



TIG250DC PULSE

TIG200F-ACDC

TIG200F-ACDC Pulse — это сварочный аппарат на 200 ампер, использующий инверторную технологию, обеспечивающий высокую производительность при низком потреблении энергии. Аппарат объединяет функции ручной дуговой сварки (MMA) и аргонодуговой сварки (TIG) в одном устройстве. Работает от сети 220 В. Портативный **TIG200F AC/DC Pulse** обеспечивает ровные и чистые сварочные швы благодаря бесконтактному высокочастотному поджигу дуги.

- Обеспечивает надежную, экономичную и промышленную сварку
- Современная технология IGBT гарантирует высокую эффективность и долговечность
- Регулируемые функции *Arc Force* и *Hot Start* обеспечивают легкий поджиг и отличные сварочные характеристики без прилипания электрода
- Простой и интуитивно понятный интерфейс для легкой эксплуатации
- Настройки *Hot Start* и *Arc Force* регулируются в режиме MMA
- Функция VRD в режиме MMA для повышенной безопасности
- Регулировка тока в нижнем диапазоне
- Режим точечной сварки (*Cold Weld*)
- Режимы нажатия кнопки горелки 2Т/4Т
- Защита от перегрева и сигнальный индикатор
- Высокочастотный (HF) бесконтактный поджиг дуги в режиме TIG
- Энергоэффективная конструкция — высокая мощность при низком энергопотреблении
- Легкая и портативная конструкция — удобно транспортировать и использовать

Характеристики

Сетевое напряжение	220 В, 1 фаза, 50 Гц
Входной ток	38 А (TIG) 43 А (MMA)
Диапазон регулировки тока	10-200 А
Напряжение холостого хода	68 В
Рабочий цикл (при 40°C)	180 А, %20 (DC/пст)
	200 А, %20 (AC/пт)
	104 А, %60 (DC/пст)
	115 А, %60 (AC/пт)
	80 А, %100 (DC/пст) 89 А, %100 (DC/пт)
Вес	9.2 кг
Габариты	495mm x 190mm x 290mm
Класс защиты	IP21S
Гарантия	2года

Комплектация

TIG-горелка	3 метра
Кабель заземления	2 метра
Сварочный кабель с держателем электрода	3 метра

TIG200F-ACDC
Складской код: NMITAC20101



TIG200F-ACDC

TIG200F-PDC

TIG200F-PDC — это сварочный аппарат на 200 ампер с инверторной технологией, обеспечивающий высокую производительность при низком энергопотреблении. Устройство поддерживает как ручную дуговую сварку (MMA), так и аргонодуговую сварку (TIG) в одном корпусе. Работает от сети 220 В и оснащено функцией высокочастотного поджига дуги. Портативный TIG200F PDC обеспечивает гладкие и чистые сварочные швы.

- Обеспечивает надежную, экономичную и промышленную сварку
- Передовая технология IGBT гарантирует высокую эффективность и долговечность
- Регулируемые функции *Arc Force* и *Hot Start* обеспечивают легкий поджиг и отличные сварочные результаты без прилипания электрода
- Простой, интуитивно понятный и удобный интерфейс для легкого управления
- Настройки *Hot Start* и *Arc Force* регулируются в режиме MMA
- Функция VRD в режиме MMA для повышения безопасности
- Регулировка низкого тока
- Режим точечной сварки (*Cold Weld*)
- Режимы управления горелкой 2T/4T
- Защита от перегрева с сигнальной индикацией
- Воздушное охлаждение для оптимального контроля температуры
- Высокочастотный (HF) бесконтактный поджиг дуги TIG
- Высокоэффективная конструкция — максимальная мощность при минимальном энергопотреблении

Характеристики

Сетевое напряжение	220 В, 1 фаза, 50 Гц
Сила входного сигнала	6,6кВт
Входной ток	64А
Диапазон регулировки силы тока	10-200А
Напряжение тока открытой цепи	64В
Режим (TIG, 40°C)	200А, 20%
	129А, 60%
	100А, 100%
Вес	12 кг
Размеры машины	410 мм x 145 мм x 245 мм
Класс защиты	IP21S
Гарантийный срок	2 года

Дополнительные принадлежности

Факел TIG	3 метра
Кабель рамы	2 метра
Плоскогубцы для электродов	3 метра

TIG200F-PDC

Складской код: NMITAC20201



TIG200F-PDC

TIG400INV

TIG400INV — это сварочный аппарат на 400 ампер, использующий инверторную технологию, обеспечивающий высокую производительность при низком потреблении энергии. Объединяет функции ручной дуговой сварки (ММА) и аргонодуговой сварки (TIG) в одном устройстве. Работает от сети 380 В. Портативный TIG400INV с высокочастотным поджигом дуги обеспечивает ровные и чистые сварочные швы.

- Регулируемые функции *Hot Start* и *Arc Force* в режиме ММА
- Защита от перегрева и сигнальный индикатор
- Режимы управления горелкой 2Т/4Т
- Режим точечной сварки (*Cold Weld*)
- Функция памяти для сохранения параметров сварки
- Воздушное охлаждение для эффективного контроля температуры
- Высокочастотный (HF) бесконтактный поджиг TIG-дуги
- Высокоэффективная конструкция — максимальная производительность при сниженном энергопотреблении
- Легкая и портативная конструкция — удобна в использовании в различных условиях

TIG400INV

Код продукта: NMKTKW40000

Характеристики	
Сетевое напряжение	220 В, 1 фаза, 50 Гц
Сила входного сигнала	14кВт
Входной ток	21.8А
Диапазон регулировки силы тока	30-400А
Напряжение тока открытой цепи	50В
Режим (TIG, 40°C)	350А, 20%
	300А, 60%
	250А, 100%
Вес	34 кг
Размеры машины	956 мм x 606 мм x 573 мм
Класс защиты	IP21S
Гарантийный срок	2 года
Дополнительные принадлежности	
Факел TIG	3 метра
Кабель рамы	2 метра
Плоскогубцы для электродов	3 метра



TIG400INV

ЛАЗЕРНЫЕ СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ



NL1200A

Лазерный сварочный аппарат с воздушным охлаждением NL1200A делает ваши рабочие процессы более эффективными и удобными благодаря своей передовой технологии. Устройство позволяет выполнять лазерную сварку, очистку и резку с помощью одного аппарата.

Встроенный блок подачи проволоки отличается компактным и эргономичным дизайном. Аппарат обеспечивает высокую производительность, особенно при работе с тонкими металлами, обеспечивая гладкий сварочный шов без разбрызгивания, что исключает необходимость шлифовки после сварки.

Легкая и портативная конструкция позволяет удобно использовать устройство в различных рабочих условиях. Многоязычный интерфейс и регулируемые параметры обеспечивают точность работы с разными типами металлов.

NL1200A приносит скорость и качество в ваши производственные процессы благодаря инновационным решениям.

NL1200A

Складской код: NMLSLA70002

Производительность сварки NL1200A

Нержавеющая сталь	3.5 мм
Углеродистая сталь	3.5 мм
Алюминий	2.5 мм
Оцинкованный лист	2.5 мм
Латунь	2 мм

Характеристики

Рабочее напряжение	220 в 50 Гц
Входная мощность (при 100% мощности лазера)	4кВт
Выходная мощность лазера	1200 Вт
Длина волны лазера	1080±5 нм
Выходной разъем	QWH
Скорость сканирования	2-6000 мм/с Реком.: 600 мм/с
Ширина сканирования	Реком.: 0-3.5 мм
Частота импульсов	5-5000 Гц Реком.: 2000 Гц
Вес	72 кг
Гарантийный срок	2 года

Дополнительные принадлежности

Факел	5 метров
Газовый регулятор	1 шт.
Очки для защиты от лазера	2 шт.



NL900A

Лазерный сварочный аппарат с воздушным охлаждением NL900A делает ваши рабочие процессы более эффективными и удобными благодаря своей передовой технологии. Устройство позволяет выполнять лазерную сварку, очистку и резку с помощью одного аппарата.

Встроенный блок подачи проволоки отличается компактным и эргономичным дизайном. Аппарат обеспечивает высокую производительность, особенно при работе с тонкими металлами, обеспечивая гладкий сварочный шов без разбрызгивания, что исключает необходимость шлифовки после сварки.

Легкая и портативная конструкция позволяет удобно использовать устройство в различных рабочих условиях. Многоязычный интерфейс и регулируемые параметры обеспечивают точность работы с разными типами металлов.

NL900A приносит скорость и качество в ваши производственные процессы благодаря инновационным решениям.

NL900A

Складской код: NMLSLA90001

Производительность сварки

Нержавеющая сталь	3 мм
Углеродистая сталь	3 мм
Алюминий	2 мм
Оцинкованный лист	2 мм
Латунь	1.5 мм

Характеристики

Рабочее напряжение	220 в 50 Гц
Входная мощность (при 100% мощности лазера)	3.2 кВт
Выходная мощность лазера	900 Вт
Длина волны лазера	1080±5 нм
Выходной разъем	QBH
Скорость сканирования	2-6000 мм/с Реком.: 600 мм/с
Ширина сканирования	Реком.: 0-3.5 мм
Частота импульсов	5-5000 Гц Реком.: 2000 Гц
Вес	70 кг
Гарантийный срок	2 года

Дополнительные принадлежности

Факел	5 метров
Газовый регулятор	1 шт.
Очки для защиты от лазера	2 шт.



NL1500W

Сварочный аппарат для лазерной сварки NL1500W с водяным охлаждением оптимизирует ваши рабочие процессы благодаря своей передовой технологии. Он позволяет выполнять лазерную сварку, очистку и резку на одной машине. Благодаря системе водяного охлаждения он может обеспечивать длительный непрерывный сварочный процесс.

Особенно высокую производительность сварки обеспечивает на тонких металлах. Благодаря плавной сварке без брызг шлифовка после сварки не требуется.

Благодаря простоте в обращении, его легче применять в отличие от обычных аппаратов для сварки. Благодаря простоте в обращении, его легче применять в отличие от обычной сварки.

Благодаря турецкому интерфейсу и контролируемым настройкам параметров он может работать с различными типами металлов.

NL1500W

Складской код: NMLSLA08001

Производительность сварки NL1500W

Нержавеющая сталь	4 мм
Углеродистая сталь	4 мм
Алюминий	3 мм
Оцинкованный лист	3 мм
Латунь	3 мм

Характеристики

Рабочее напряжение	220 В 50 Гц
Входная мощность (при 100% мощности лазера)	5.3кВт
Выходная мощность лазера	1500 Вт
Длина волны лазера	1080±5 нм
Выходной разъем	QBH
Скорость сканирования	2-6000 мм/с Реком.: 600 мм/с
Ширина сканирования	0-6 мм Реком.: 0-4 мм
Частота импульсов	5-5000 Гц Реком.: 2000 Гц
Вес	124,2 кг
Гарантийный срок	2 года

Дополнительные принадлежности

Факел	9 метров
Газовый регулятор	1 шт.
Система подачи проволоки Nuriş NSK-L	1 шт.



NL2000W

Сварочный аппарат для лазерной сварки NL2000W с водяным охлаждением оптимизирует ваши рабочие процессы благодаря своей передовой технологии. Он позволяет выполнять лазерную сварку, очистку и резку на одной машине. Благодаря системе водяного охлаждения он может обеспечивать длительный непрерывный сварочный процесс.

Особенно высокую производительность сварки обеспечивает на тонких металлах. Благодаря плавной сварке без брызг шлифовка после сварки не требуется.

Благодаря простоте в обращении, его легче применять в отличие от обычных аппаратов для сварки. Благодаря простоте в обращении, его легче применять в отличие от обычной сварки.

Благодаря турецкому интерфейсу и контролируемым настройкам параметров он может работать с различными типами металлов.

NL2000W

Складской код: NMLSLA09001

Производительность сварки NL2000W

Нержавеющая сталь	5 мм
Углеродистая сталь	5 мм
Алюминий	5 мм
Оцинкованный лист	4 мм
Латунь	3 мм

Характеристики

Рабочее напряжение	220 В 50 Гц
Входная мощность (при 100% мощности лазера)	7.5 кВт
Выходная мощность лазера	2000 Вт
Длина волны лазера	1080±5 нм
Выходной разъем	QBH
Скорость сканирования	2-6000 мм/с Реком.: 600 мм/с
Ширина сканирования	0-6 мм Реком.: 0-4 мм
Частота импульсов	5-5000 Гц Реком.: 2000 Гц
Вес	127.2 кг
Гарантийный срок	2 года

Дополнительные принадлежности

Факел	9 метров
Газовый регулятор	1 шт.
Система подачи проволоки Nuriş NSK-L	1 шт.
Очки для защиты от лазера	2 шт.



NL3000W

Благодаря увеличенной мощности и превосходной технологии лазерный сварочный аппарат 3 кВт NL3000W с водяным охлаждением оптимизирует ваши рабочие процессы. Он позволяет выполнять лазерную сварку, очистку и резку на одной машине. Система водяного охлаждения обеспечивает длительную и бесперебойную работу.

Обладая мощностью 3000Вт, он обеспечивает отличную производительность как на тонких, так и на толстых металлах. Благодаря отсутствию брызг и плавности сварки он исключает необходимость шлифовки после сварки. Эргономичный дизайн и удобный интерфейс обеспечивает гораздо более простое и эффективное использование, чем традиционные методы сварки. Благодаря простоте в обращении, его легче применять в отличие от обычной сварки.

Благодаря турецкому интерфейсу и контролируемым настройкам параметров он может работать с различными типами металлов.

Производительность сварки NL3000W

Нержавеющая сталь	6 мм
Углеродистая сталь	7 мм
Алюминий	6 мм
Оцинкованный лист	5 мм
Латунь	4 мм

Характеристики

Рабочее напряжение	380 в 50 Гц
Входная мощность (при 100% мощности лазера)	11кВт
Выходная мощность лазера	3000 Вт
Длина волны лазера	1080±5 нм
Выходной разъем	QBH
Скорость сканирования	2-6000 мм/с Реком. 600 мм/с
Ширина сканирования	0-8 мм Реком.: 0-7,5 мм
Частота импульсов	5-5000 Гц Реком.: 2000 Гц
Вес	207 кг
Гарантийный срок	2 года

Дополнительные принадлежности

Факел	9 метров
Газовый регулятор	1 шт.
Блок двойной подачи проволоки	1 шт.
Очки для защиты от лазера	2 шт.

NL3000W

Складской код: NMLSLA14001



МАШИНА ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ ОЧИСТКИ NLT2000

Машина для лазерной очистки с жидкостным охлаждением NLT2000 - это высоконадежная, эффективная машина для лазерной очистки с водяным охлаждением, предлагаемая в эксплуатацию с соблюдением качества и гарантий Нуриш Текноложи. Современная система лазерного управления обеспечивает равномерную очистку. Линза F800 позволяет очищать до 290 мм. Легко очищает ваши материалы от грязи, ржавчины и пыли. NLT2000 предназначен для быстрой, эффективной и безопасной очистки рабочих поверхностей.

МАШИНА ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ ОЧИСТКИ
Складской код: NMLSLA12001



Характеристики

Рабочее напряжение	220 В 50 Гц
Входная мощность (при 100% мощности лазера)	7.5кВт
Выходная мощность лазера	2000 Вт
Длина волны лазера	1080±5 нм
Выходной разъем	QВН
Ширина сканирования	Максимум :290 мм
Частота импульсов	5-5000 Гц
	Рекомендуется: 2000 Гц
Частота сканирования	10-100 Гц
	Рекомендуется: 50 Гц
Вес	127.2 кг
Гарантийный срок	2 года

Дополнительные принадлежности

Факел	9 метров
Газовый регулятор	1 шт.
Очки для защиты от лазера	2 шт.

БЛОК ДВОЙНОЙ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ

Блок двойной подачи проволоки Нуриш, благодаря своей специальной конструкции, оптимизирует производительность вашего аппарата для лазерной сварки. Использование двойной проволоки и мощного двигателя подачи проволоки обеспечивает быструю и эффективную работу, обеспечивая операторам точный контроль. Благодаря функциям как одиночной, так и двойной подачи проволоки он помогает вам добиться экономии затрат, высококачественных сварных швов и конкурентных преимуществ, а также повышает производительность за счет ускорения ваших процессов. Подходит для использования с лазерными сварочными аппаратами производства Нуриш NL1500W, NL2000W и NL3000W.

БЛОК ДВОЙНОЙ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ

Складской код: NYNSIN02700

Характеристики	
Вход	220±5% 50 Гц
Максимальная мощность	150 Вт
Максимальный ток	6,5 А
Скорость движения проволоки	15-600 см/мин
Диаметры проволоки	ОДНА ПРОВОЛОКА: 0.8/1.0/1.2/1.6 мм ДВЕ ПРОВОЛОКИ: 1.6/2.0/2.5 мм
Свойства сварочной проволоки	Вес: <20 кг
Размеры	575 мм x 250 мм x 670 мм
Вес	30 кг
Гарантия	2 года



плазменный станок для резки



CUT40F

Плазменный резак нового поколения — идеальный выбор для резки нержавеющей стали, алюминия и всех типов металлов. Он обеспечивает чистый, безшлаковый и точный рез с минимальной шириной пропила на высоких скоростях — до 10 мм для нержавеющей стали, 14 мм для углеродистой стали и 5 мм для алюминия.

Идеально подходит для металлических работ в кузнечном деле, мастерских по техническому обслуживанию и ремонту, сантехнических и монтажных работ. Сила тока и скорость резки легко регулируются для достижения высококачественного результата. Благодаря встроенному манометру входящее давление воздуха можно легко контролировать и точно настраивать с помощью регулятора давления.

Оборудованная современной системой термозащиты, машина защищена от резких скачков тока и перегрева, вызванного перегрузкой в сети.

Благодаря своей надёжности, точности и простоте использования, эта модель устанавливает новый стандарт в области металлообработки.

CUT40F

Код продукта: NTIPNF04001

Технические характеристики	
Сетевое напряжение	1 фазы, 220 В, 50 Гц
Потребляемая мощность	7.48 А
Входной ток	34 А
Диапазон регулировки тока	20-40 А
Напряжение холостого хода	290 В
Рабочий цикл (при 40°C)	40 А, %30
	28 А, %60
	22 А, %100
Толщина резки	Алюминий: 12 мм
	Нержавеющая сталь: 16 мм
	Углеродистая сталь: 20 мм
Вес	20 кг
Размеры	415 мм x 145 мм x 245 мм
Класс защиты	IP21S
Гарантия	2 года
Тип HF	без HF (не-HF)
Комплектация	
Кондиционер для плазменного газа	1 шт
Кабель заземления	2 метра
Горелка (без HF)	4 метра



CUT60F

Плазменный резак нового поколения — идеальный выбор для резки нержавеющей стали, алюминия и всех типов металлов. Он обеспечивает чистый, безшлаковый и точный рез с минимальной шириной пропила на высоких скоростях — до 14 мм для нержавеющей стали, 20 мм для углеродистой стали и 8 мм для алюминия.

Идеально подходит для металлических работ в кузнечном деле, мастерских по техническому обслуживанию и ремонту, сантехнических и монтажных работ. Сила тока и скорость резки легко регулируются для достижения высококачественного результата.

Оборудованная современной системой термозащиты, машина защищена от резких скачков тока и перегрева, вызванного перегрузкой в сети.

Благодаря своей надежности, точности и простоте использования, эта модель устанавливает новый стандарт в области металлообработки.

CUT60F

Код продукта: NTIPNF06001

Технические характеристики

Сетевое напряжение	220В, 1фазы, 50Гц		380 В, 3фазы, 50 Гц
Потребляемая мощность	9,6КВА		11 КВА
Входной ток	42 А		16А
Диапазон регулировки тока	20-50 А		20-60 А
Напряжение холостого хода	365 В		320А
Рабочий цикл (при 40°C)	50 А, %30		60 А %30
	35 А, %60		42 А %60
	27 А, %100		33 А %100

Толщина резки	Алюминий: 15 мм
	Нержавеющая сталь: 20 мм
	Углеродистая сталь: 30 мм
Вес	13,6 кг
Размеры	493 mm x 213 mm x 330 mm
Класс защиты	IP21S
Гарантия	2 года
Тип HF	без HF (не-HF)

Комплектация

Кондиционер для плазменного газа	1 шт
Кабель заземления	2 метра
Горелка (без HF)	4 метра



CUT100F

CUT100F — это компактная, легкая и портативная машина для резки, предназначенная для высокоэффективных приложений плазменной резки. Она обеспечивает отличное качество резки, обеспечивая эффективную и точную работу пользователя.

Режимы 2Т/4Т, настройки предварительного и постпотока, сварочный ток, время предварительного и постпотока полностью настраиваемы.

Наши машины для плазменной резки безопасно используются для резки нержавеющей стали, углеродистой стали, меди и цветных металлов. В качестве альтернативы традиционным электрическим методам резки эти машины выделяются своей превосходной производительностью резки.

CUT100F

Код продукта: NTIPNF10001

Технические характеристики	
Сетевое напряжение	3 фазы, 380 В, 50 Гц
Потребляемая мощность	23 А
Входной ток	32 А
Диапазон регулировки тока	20-100 А
Напряжение холостого хода	235 В
Рабочий цикл (при 40°C)	100 А, %30
	82 А, %60
	63 А, %100
Толщина резки	Алюминий: 30 мм
	Нержавеющая сталь: 30 мм
	Углеродистая сталь: 45 мм
Вес	20 кг
Размеры	555 мм x 270 мм x 441 мм
Класс защиты	IP21S
Гарантия	2 года
Тип HF	без HF (не-HF)
Комплектация	
Кондиционер для плазменного газа	1 шт
Кабель заземления	2,5 метра
Горелка (без HF)	6 метра



CUT125G-HF

Плазменный резак CUT125G-HF оснащен передовой инверторной технологией, которая сочетает функции резки и воздушного выемки. Его компактная структура, низкое потребление энергии и высокая эффективность делают его подходящим для различных нужд резки. Плотность и стабильность дуги, а также высокая температура дуги обеспечивают превосходную производительность резки.

Кроме того, он предлагает быструю скорость резки, бесшумную работу и гладкие поверхности реза. Функция запуска HF (высокой частоты) обеспечивает надежное зажигание без физического контакта, что делает его идеальным для точных резов.

Эта машина может использоваться для резки таких металлов, как углеродистая сталь, нержавеющая сталь, алюминий, медь и чугун. Она широко используется в таких отраслях, как автомобилестроение, строительная техника и других. Она идеально подходит для всех типов металлообработки, включая резку, пробивку отверстий и открытие канавок.

Передовые функции управления включают регулируемые режимы 2T/4T для гибкого использования, легкую настройку времени предварительного и постпотока газа, а также защиту от перенапряжений для обеспечения безопасной эксплуатации.

CUT125G-HF

Код продукта: **NMIPHF12501**

Технические характеристики

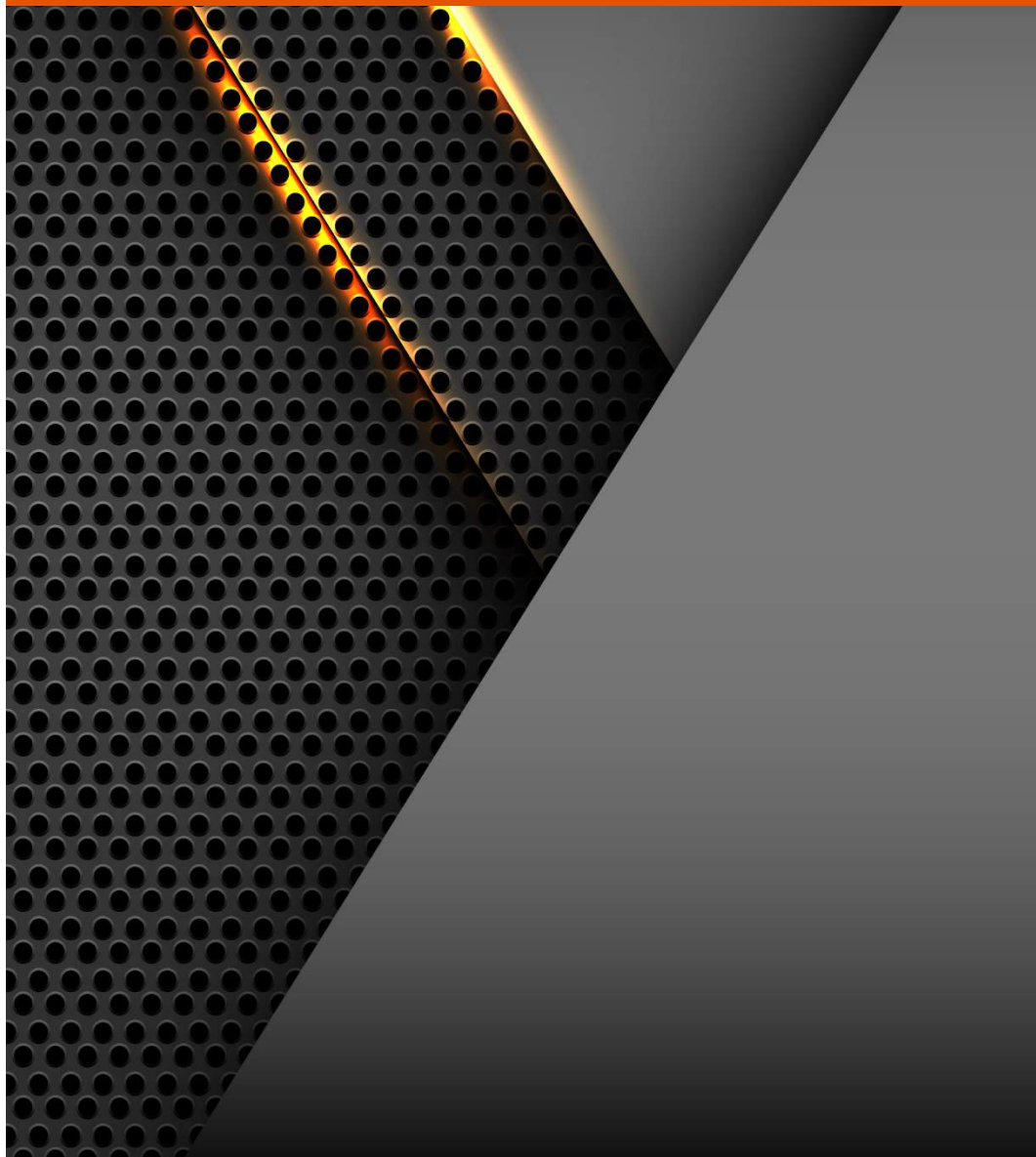
Сетевое напряжение	3 фазы, 380 В, 50 Гц
Потребляемая мощность	21 кВт
Входной ток	32 А
Диапазон регулировки тока	25-120 А
Напряжение холостого хода	295 В
Рабочий цикл (при 40°C)	120 А, %60
	100 А, %100
Толщина резки	Алюминий: 30 мм
	Нержавеющая сталь: 30 мм
	Углеродистая сталь: 45 мм
Вес	34 кг
Размеры	550 мм x 280 мм x 545 мм
Класс защиты	IP21
Гарантия	2 года
Тип HF	HF (высокая частота)

Комплектация

Кондиционер для плазменного газа	1 шт
Кабель заземления	3 метра
Горелка (без HF)	6 метра



РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ



КОД ПРОДУКЦИИ

ИЗОБРАЖЕНИЕ

ЛАЗЕРНЫЕ ЗАЩИТНЫЕ ОЧКИ

NHLSLA01400



ДЕРЖАТЕЛЬ ЛАЗЕРНОГО ФАКЕЛА

NYLSLA02001



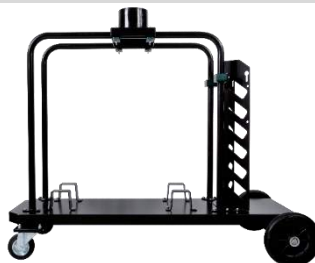
РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ЛАЗЕРОВ С ВОЗДУШНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ

КОД ПРОДУКЦИИ

ИЗОБРАЖЕНИЕ

ТРАНСПОРТНАЯ ТЕЛЕЖКА

NYLSLA1003
(СОВМЕСТИМА С NTX1-1500 и МА1-45)



НАПРАВЛЯЮЩАЯ ДЛЯ ПРОВОЛОКИ СОПЛА











NHLSLA03200
(СОВМЕСТИМА С NTX1-1500 и МА1-45)



ЗАЩИТНАЯ ЛИНЗА

NHLSLA01600



КОД ПРОДУКЦИИ	ИЗОБРАЖЕНИЕ	ТИП СВАРКИ
NHLSLA01800		
NHLSLA01700		
NHLSLA02100		
NHLSLA02000		
NHLSLA01900		

**ЛАЗЕРНЫЙ ФАКЕЛ С ЖИДКОСТНЫМ
ОХЛАЖДЕНИЕМ**

NHLSLA08700



ЛАЗЕРНЫЙ ЧИСТЯЩИЙ ФАКЕЛ

NHLSLA16700
(СОВМЕСТИМ С NLT2000)



ЛИНЗЫ ФОКУСИРОВКИ ЛАЗЕРА

NHLSLA10000 - F150
NHLSLA19100 - F800
NHLSLA18900 - F200



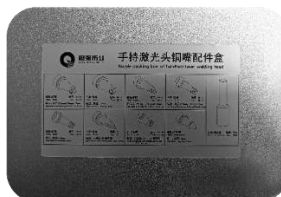
ЗАЩИТНАЯ ЛИНЗА

NHLSLA09800-защитная линза D18*2
(СОВМЕСТИМЫ С NL1500W, NL2000W и
NL3000W)



КОМПЛЕКТ ЛАЗЕРНЫХ ФОРСУНОК

NHLSLA10100 -- NOZZLE ASSEMBLY 23T
(СОВМЕСТИМЫ С NL1500W, NL2000W и
NL3000W)



ГОЛОВКА ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ ОЧИСТКИ

NHLSLA12600



МАСШТАБНАЯ ТРУБКА FT125

NHLSLA22300



ЗАЖИМ ЦЕПИ БЕЗОПАСНОСТИ

NYKIDG02400



КОНТАКТНОЕ СОПЛО ДВОЙНОЙ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ

NHLSLA20900 - 1.2
 NHLSLA21000 - 1.6
 NHLSLA21100 - 2.0


ДВОЙНОЕ СОПЛО ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ

NHLSLA21600 - AS-12D
 NHLSLA21400 - AS-16D
 NHLSLA21300 - AS-20D


КОНТАКТНОЕ СОПЛО ОДИНОЧНОЙ ПРОВОЛОКИ

NHLSLA13400 - 0.8
 NHLSLA13500 - 1.0
 NHLSLA13600 - 1.2
 NHLSLA13700 - 1.6


СПИРАЛЬНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПРОВОЛОКИ

NHLSLA22200 - Тефлоновая спиральная направляющая для двойной подачи проволоки
 NHLSLA13100 - Тефлоновая спиральная направляющая для одинарной подачи проволоки
 NHLSLA13000 - Стальная спиральная направляющая для двойной подачи проволоки
 NHLSLA20600 - Стальная спиральная направляющая для двойной подачи проволоки


РОЛИКИ ДЛЯ ДВОЙНОЙ ПОДАЧИ

NHLSLA15900 - Ролик для двойной подачи с U-образной канавкой 0.8-1.0
 NHLSLA16000 - Ролик для двойной подачи с U-образной канавкой 1.2-1.6
 NHLSLA21800 - Ролик для двойной подачи с V-образной канавкой 0.8-1.0
 NHLSLA21900 - Ролик для двойной подачи с V-образной канавкой 1.2-1.6





NURİŞ



Nuriş Teknoloji A.Ş.



Ahi Evran OSB Mah. Babürşah Cad. No:2
06935 Sincan- Ankara / Türkiye

www.nuris.com.tr

info@nuris.com.tr

+90 312 267 58 60



Nuriş Teknoloji



Nuriş Teknoloji



/NurişTeknoloji