

LN500A / LN500W SYNERGIC PULSE

Благодаря улучшенной импульсной системе он сваривает без брызг, не деформируя заготовку. Подходит для материалов из алюминия и нержавеющей стали. Благодаря синергической функции аппарат автоматически выбирает подходящий сварочный процесс, используя программы сварки в зависимости от типа присадочной проволоки, диаметра проволоки и типа защитного газа. При выборе толщины материала, скорости подачи проволоки или значения тока устройство само регулирует выходное напряжение для оптимального процесса сварки.

LN500A SYNERGIC PULSE

Складской код: NMIMSA50002

LN500W SYNERGIC PULSE

Складской код: NMIMSW50002

Характеристики	
Сетевое напряжение	3 фазы 380 В 50 Гц
Сила входного сигнала	22,6 кВА (LN500 Вт)
Диапазон регулировки силы тока	40А - 500А
Напряжение тока открытой цепи	85В
Диапазон регулировки напряжения	15В - 42В
Эксплуатационный режим (режим MIG, 40 0 с)	500А, 30% 400А, 60% 330А, 100%
Вес	107,4 + 14,2 кг LN500W 86,4 + 14 кг LN500A
Класс защиты	IP21S
Охлаждение факела MIG	Воздухом, LN500A Водой, LN500W
Гарантийный срок	2 года

Дополнительные принадлежности	
Факел MIG LN500W	3 метра (с охлаждением водой)
Факел MIG LN500A	3 метра (с воздушным охлаждением)
Газовый регулятор	1 шт. Аргон
Нагреватель CO 2 (24 В)	1 шт. Опционально
Кабель шасси и плоскогубцы	3 метра (70 мм ²)
Шнур питания	3 метра (4x4 мм ²)
Комплект промежуточных соединительных элементов	5 метров
Тележка	Стандартно



LN500A Synergic Pulse



LN500W Synergic Pulse